

Il sigillante Polywater AFT è fornito in una comune bomboletta spray. Poiché è facile da usare, l'utente finale può ignorare o leggere velocemente le istruzioni. Se le istruzioni per l'uso non vengono seguite, il risultato potrebbe essere una schiuma non ben miscelata o non completamente espansa. Di seguito è mostrato l'aspetto che Polywater AFT dovrebbe presentare se erogato correttamente.



Foto 1 : sezione trasversale di Polywater AFT indurito nel condotto. Si noti la dimensione ridotta dei pori.



Foto 2 : Polywater AFT indurito lasciato espandere liberamente all'interno del secchi.

Problemi/soluzioni di applicazione

Di seguito sono riportati alcuni problemi di applicazione di Polywater AFT, con le relative correzioni e risposte suggerite.

1. L'erogatore non è completamente premuto

Quando si desidera solo una piccola quantità di materiale, si può essere tentati di premere leggermente l'erogatore. Il risultato sarà un prodotto non ben miscelato, erogato in modo irregolare e con schizzi. Fuoriuscirà una schiuma viola scuro e bianca



Foto 3 : erogatore parzialmente premuto, materiale iniziale.



Foto 4 : erogatore parzialmente premuto, 2ª iniezione.

Polywater AFT non viene miscelato correttamente e tende a restringersi. La schiuma dovrà essere rimossa e smaltita. Se durante l'iniezione successiva l'erogatore verrà premuto completamente, Polywater AFT funzionerà secondo le specifiche.

2. La bomboletta non viene tenuta capovolta

La bomboletta è chiaramente contrassegnata con le istruzioni per il capovolgimento. Se Polywater AFT viene erogato in posizione verticale, inizialmente l'erogazione tende a essere irregolare, il che generalmente è segnale della presenza di un problema. L'erogazione irregolare dura circa 5 secondi e il materiale iniziale è di colore viola. Entro 5-15 secondi verrà erogata esclusivamente schiuma bianca.

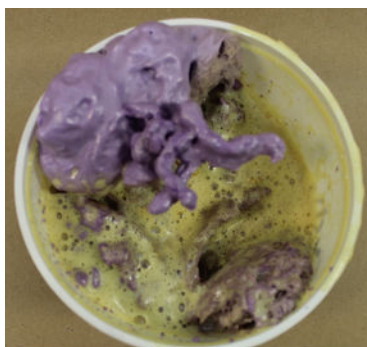


Foto 5 : bomboletta tenuta in posizione verticale. Polywater AFT non è miscelato correttamente. Prodotto erogato completamente.



Foto 6 : bomboletta tenuta in posizione verticale. La prima parte di Polywater AFT fuoriesce di colore viola ma non è miscelata correttamente.



Foto 7 : bomboletta tenuta in posizione verticale. La seconda parte fuoriesce di colore bianco. Solo il componente A.

Polywater AFT non è stato miscelato correttamente e dovrà essere rimosso e smaltito. Il materiale residuo nella bomboletta non rispetta la proporzione specificata. Dovrà essere erogato per consentirne il corretto smaltimento.

3. Ugello ostruito, erogatore danneggiato o inserto rotto

L'erogatore è riutilizzabile per circa 10 secondi dopo l'uso. Si consiglia tuttavia di sostituirlo a ogni utilizzo, per evitare di dimenticarsene.



Foto 8 : color crema Solo resin a del componente A; lato del componente B ostruito o inserto rotto.



Foto 9 : solo l'agente di polimerizzazione del componente B, di colore viola scuro. Lato del componente A ostruito o inserto danneggiato.



Foto 10 : ugello integro a sinistra. Ugello danneggiato a destra.



Foto 11 : apertura della bomboletta ostruita.

È probabile che il gruppo erogatore e ugello sia ostruito oppure che la punta inserita nella bomboletta sia ostruita o danneggiata. La bomboletta deve essere smaltita secondo le normative locali vigenti.

4. Ostruzione dell'ugello

Poiché Polywater AFT polimerizza rapidamente, l'ugello può ostruirsi circa 10 secondi dopo l'uso. Un ugello ostruito può causare due effetti: non viene erogato alcun materiale oppure viene erogato solo uno dei due componenti. La schiuma bloccata può sollevare l'ugello dalla bomboletta, causando la fuoriuscita di materiale attorno alle aperture, oppure il tubo può staccarsi dall'ugello provocando fuoriuscite incontrollate.

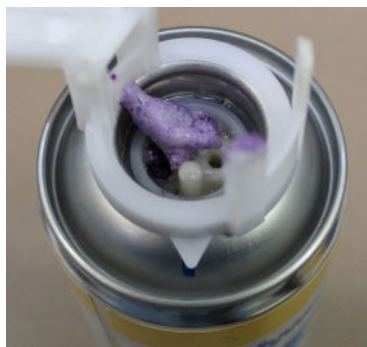


Foto 12 : schiuma bloccata erogata sulla parte superiore della bomboletta.



Foto 13 : tubo ostruito fuoriuscito dall'ugello.



Foto 14 : Polywater AFT senza tubo sull'ugello.

5. Utilizzo al di fuori dell'intervallo di temperatura operativo compreso tra 45°F e 95°F (7°C-35°C)

Al di sotto di 45°F (7°C), AFT diventa più viscoso. L'erogazione risulta lenta e la miscelazione non avviene correttamente. Al di sopra di 95°F (35°C), AFT polimerizza così rapidamente da non avere il tempo necessario per fluire tra i cavi e sigillare completamente il condotto. ***Non consentire mai che la bomboletta spray Polywater AFT superi i 122°F (50°C), poiché potrebbe scoppiare.***



Foto 15 : Polywater AFT troppo freddo. Non miscelato correttamente.



Foto 16 : Polywater AFT troppo caldo. Polimerizzato rapidamente.

Lasciare AFT all'interno di un veicolo può portarlo al di fuori dell'intervallo di temperatura consigliato. Prima dell'uso, mantenere AFT entro l'intervallo di temperatura corretto per almeno 2 ore. Una volta rientrato nell'intervallo di temperatura corretto, AFT funzionerà secondo le specifiche. (Il congelamento non è consigliato.)