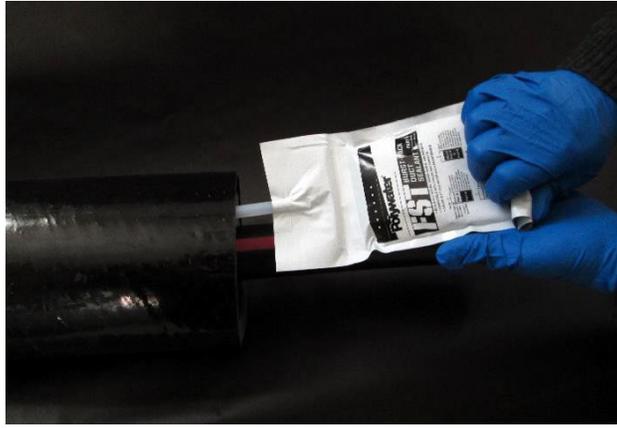


ISTRUZIONI PER GLI STATI

SIGILLANTE PER CONDOTTI POLYWATER® FST™ IN CONFEZIONE DA ROMPERE (FSTBP-200)



SIGILLANTE PER CONDOTTI POLYWATER FST IN CONFEZIONE DA ROMPERE

FST in confezione da rompere ha eccellenti proprietà di blocco della pressione in ambienti difficili. Presenta un'eccellente adesione su superfici metalliche, di cemento e di plastica. La confezione FST sigilla il metano e altri gas e regge una pressione idrostatica di 6,7 m (22 ft). La tenuta semipermanente è ri-accessibile e resistente agli agenti chimici.

APPLICAZIONE

Temperatura di servizio:

Da 4 °C a 35 °C (da 40 °F a 95 °F)

Temperatura di servizio:

Continua: Da -30 °C a 95 °C (-20 °F a 200 °F)

picco: Da -40 °C a 120 °C (da 40 °F a 250 °F)

- Mescolare bene, impastando ogni sezione 30 volte.
- Nel caso di più confezioni, iniettare una confezione ogni 7 minuti.

SICUREZZA

- Indossare protezioni per gli occhi.
- Utilizzare guanti protettivi e proteggere la pelle nuda.

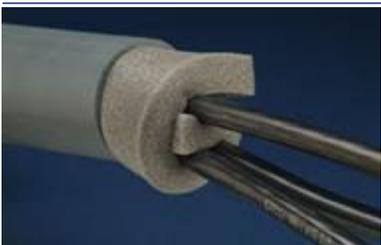


Pulire il condotto con una spazzola metallica e passare una salvietta con solvente

1. Se il condotto contiene detriti o ruggine, utilizzare una spazzola metallica per rimuovere tutto il materiale sparso. Carteggiare le superfici con carta vetrata o lana d'acciaio per aumentare l'efficacia di FST.

Pulire i cavi e il condotto con una salvietta detergente fornita nel kit. In questo modo verranno rimossi i contaminanti e qualsiasi residuo organico.

I condotti in acciaio devono essere levigati e puliti.



Separare i cavi e avvolgerli con una striscia di schiuma.

2. Creare una barriera in schiuma erogando una striscia di schiuma attorno al/ai cavo/i in modo da riempire lo spazio tra il/i cavo/i e il condotto. Dovrebbe essere leggermente più largo del condotto. Comprimerla leggermente durante l'inserimento. (Se vi sono più cavi, separarli con una striscia di schiuma.)



Misurare la profondità della barriera di schiuma.

3. Utilizzando l'asta di posizionamento, spingere la schiuma per 5 in. (125 mm) nel condotto per il condotto da 5 in. (125 mm) e per 4 in. (100 mm) per il condotto da 6 in. (150 mm). Assicurarsi che non ci siano vuoti nella barriera di schiuma attraverso cui possa fluire l'FST in confezione da rompere.

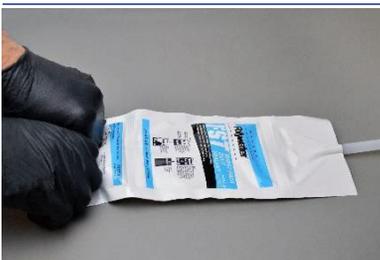
Dimensioni del condotto pollici (mm)	Barriera di schiuma inserita Pollici (mm)	Numero di rilascio confezioni
5 (125)	5 (125)	1
6 (150)	4 (100)	1
8 (200)	5 (125)	2

Nel caso di più confezioni, applicare una confezione ogni 7 minuti.



Separare i cavi con la schiuma.

4. Avvolgere la seconda striscia di schiuma attorno al cavo (se vi sono più cavi, separarli con una striscia di schiuma). L'estremità finale della striscia di schiuma deve trovarsi nella parte superiore del materiale erogato. Spingere la seconda striscia di schiuma nel condotto finché il bordo non è a filo con l'ingresso del condotto.



Rompere il sigillo centrale.

5. Arrotolare la busta FST Burst Pack dal basso e strizzarla per rompere il sigillo centrale tra le due sezioni contenenti la resina.



Miscelare 30 volte.

6. Posizionare la busta su una superficie piana e spingere vigorosamente avanti e indietro 30 volte con i palmi delle mani su ciascuna sezione per miscelare le due resine.



Iniezione della confezione da rompere di FST.

7. Inserire l'ugello nella parte superiore della barriera di schiuma in modo che la punta si estenda nello spazio tra le strisce di schiuma. Far rotolare il sacchetto per rompere il sigillo tra le resine e l'ugello e premere per iniettare l'FST. Per una migliore copertura, iniettare il sigillante sopra i cavi. Per applicazioni multiple applicare a distanza di 7 minuti l'una dall'altra.



Schiuma in espansione.

8. Dopo aver iniettato tutto il materiale, rimuovere la confezione da rompere. Il sigillante può infiltrarsi tra le fessure della barriera di schiuma mentre si espande. Dopo la polimerizzazione, si può rifilare la schiuma in eccesso e rimuoverla.

Il sigillante si espande completamente entro 5-7 minuti.

Il sigillante si indurrà (farà presa) entro 15-20 minuti.



Utilizzare un cacciavite per verificare la presenza di vuoti.

9. Dopo che il sigillante si è completamente asciugato e indurito, utilizzare un cacciavite per verificare la presenza di vuoti nella tenuta in FSTBP. La tenuta in schiuma deve essere piena lungo tutto il condotto. Se ci sono buchi o se durante l'ispezione vengono rilevati dei vuoti, utilizzare un cacciavite per tagliare la parte superiore della schiuma e allargare il percorso per il nuovo materiale. Iniettare altro sigillante direttamente nell'area vuota.

Smaltire il materiale in eccesso in conformità alle normative locali e nazionali.

Pulizia

Il materiale non reagito può essere pulito dalle superfici con una salvietta detergente/sgrassante con solvente HP di Polywater™. Se le superfici vengono lavate con una soluzione di acqua e sapone la resina ambrata del componente A reagisce con l'acqua. Una volta reagito, il materiale presenta una forte adesione e può essere raschiato o tagliato per rimuoverlo dalla superficie. In caso di contatto con la pelle, lavare accuratamente con acqua e sapone. Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza (MSDS).

Acqua nel condotto

Il sigillante FSTBP polimerizza se il condotto contiene meno del 10% di acqua. Se l'acqua è relativamente pulita e non scorre, la barriera di schiuma crea una buona tenuta. Il sigillante FSTBP incorporerà l'acqua in eccesso nel corpo della tenuta in schiuma indurita. Troppa acqua e/o contaminazione indeboliscono la tenuta.

Rimozione

Il sigillante FSTBP produce una tenuta stagna destinata all'uso permanente. Può essere rimosso meccanicamente con un certo sforzo. Utilizzare le migliori prassi e rispettare il NEC diseccitando l'apparecchiatura prima di tentare di rimuovere la tenuta. Utilizzare un cacciavite lungo (7 in./15 cm) per praticare fori da ¼ a ¾ in. (da 0,5 a 2 cm) in tutta la tenuta. Con un martello, spingere il cacciavite attraverso la schiuma, ruotarlo per allargare la cavità ed estrarlo. Per rimuovere il tappo, passare attorno al diametro interno del condotto. Una volta indebolita la schiuma, il materiale può essere scheggiato via e il cavo dovrebbe liberarsi. A questo punto è possibile rimuovere il cavo oppure staccare l'FSTBP rimanente dal cavo.

Utilizzo in climi freddi

Il sigillante FSTBP può essere utilizzato a temperature fino a 35 °F (2 °C). La reazione è più lenta, ma con il tempo il sigillante formerà una schiuma completa e si indurrà. A basse temperature, l'FSTBP diventa leggermente viscoso e spingere il sigillante FSTBP fuori dal tubo di inserimento diventa più difficile. I tempi di indurimento sono i seguenti:

	40° F (4° C)	70° F (21° C)
Formazione della schiuma, espansione completata	Da 10 a 15 minuti	Da 5 a 7 minuti
Formazione di crosta dura e non appiccicosa	Da 30 a 40 minuti	Da 15 a 20 minuti

Per ridurre il tempo di polimerizzazione alle basse temperature, mantenere caldo il sigillante FSTBP prima di utilizzarlo.

Sicurezza dell'uretano

Durante la combustione del sigillante schiumogeno FSTBP indurito potrebbero formarsi fumi e vapori irritanti e tossici. I prodotti di decomposizione pericolosi o irritanti includono ossidi di carbonio, ossidi di azoto e acido cianidrico. Se possibile, rimuovere il sigillante indurito prima di qualsiasi operazione di taglio a fiamma. Di solito è possibile rimuovere il sigillante dal condotto utilizzando uno scalpello o un piccone. Se non è possibile evitare la combustione del materiale sigillante, fornire un'adeguata ventilazione/protezione respiratoria contro i prodotti di decomposizione durante le operazioni di taglio a fiamma.

Compatibilità del cavo

La schiuma FSTBP è compatibile con i materiali di rivestimento dei cavi. La schiuma è un solido inerte che non danneggia il materiale del rivestimento.

CONTATTI

1-800-328-9384 Numero verde | 1-651-430-2270 Principale | 1-651-430-3634 Fax | e-mail: support@polywater.com

AVVISO IMPORTANTE: Le dichiarazioni qui contenute sono rilasciate in buona fede e si basano su test e osservazioni che riteniamo affidabili. Tuttavia, la completezza e l'accuratezza delle informazioni non sono garantite. Prima dell'uso, l'utente finale dovrebbe condurre tutte le valutazioni necessarie per determinare che il prodotto sia adatto all'uso previsto.

American Polywater declina espressamente qualsiasi garanzia e condizione implicita di commerciabilità e idoneità per uno scopo particolare. L'unico obbligo di American Polywater sarà quello di sostituire la quantità di prodotto che dovesse rivelarsi difettosa. Ad eccezione del rimedio con sostituzione, American Polywater non sarà responsabile per alcuna perdita, lesione o danno diretto, indiretto, o consequenziale risultanti dall'uso del prodotto, indipendentemente dalla teoria giuridica affermata.

Polywater[®]
Solutions at work.