

ISTRUZIONI PER L'USO

SIGILLANTE PER CONDOTTI POLYWATER® FST (FST-250)



SIGILLANTE PER CONDOTTI POLYWATER FST

FST sigilla i condotti creando un eccellente blocco della pressione in ambienti difficili. Presenta un'eccellente bagnabilità e adesione su superfici metalliche, di cemento e di plastica. Il sistema FST sigilla il metano e altri gas e regge una pressione idraulica di 6,7 m (22 piedi). La tenuta semipermanente è riutilizzabile e resistente agli agenti chimici.

APPLICAZIONE

Temperatura di servizio:

Da 4 °C a 35 °C (da 40 °F a 95 °F)

Temperatura di servizio:

Da -30 °C a 95 °C (da -20 °F a 200 °F) continuo

Da -40 °C a 120 °C (-40 °F a 250 °F) picco

- Una buona preparazione della superficie è fondamentale.
- L'iniezione rapida produce una migliore miscelazione.
- Per condotti di grandi dimensioni, eseguire iniezioni multiple.
- Il miscelatore statico deve essere fissato saldamente alla cartuccia. È riutilizzabile per 7-10 minuti
- Prima di collegare il miscelatore statico, assicurarsi che la punta non sia ostruita.

SICUREZZA

- Indossare protezioni per gli occhi
- Utilizzare guanti protettivi e proteggere la pelle nuda



Pulire il condotto con una spazzola metallica, passare una salvietta con solvente

1. Se il condotto contiene detriti o ruggine, utilizzare una spazzola metallica per rimuovere tutto il materiale sparso. Carteggiare le superfici con carta vetrata o lana d'acciaio per aumentare l'efficacia dell'FST.

Pulire i cavi e il condotto con una salvietta detergente. In questo modo verranno rimossi i contaminanti e qualsiasi residuo organico.

Nota: I condotti in acciaio devono essere levigati e puliti.



Separare i cavi e avvolgerli con una striscia di schiuma

2. Creare una barriera in schiuma erogando una striscia di schiuma attorno al/ai cavo/i in modo da riempire lo spazio tra il/i cavo/i e il condotto. Dovrebbe essere leggermente più largo del condotto. Comprimerla leggermente durante l'inserimento. (Se vi sono più cavi, separarli con una striscia di schiuma.)

L'estremità finale della striscia di schiuma deve trovarsi nella parte superiore del materiale erogato. La striscia di schiuma rallenterà il flusso d'acqua esistente e conterrà l'FST. Tagliare la schiuma alla misura necessaria.



Inserire la schiuma per 5 pollici

3. Utilizzando l'asta di posizionamento, spingere la schiuma per 125 mm (5 in.) nel condotto. Assicurarsi che non vi siano vuoti nella barriera di schiuma attraverso i quali possa penetrare l'FST.



Separare i cavi con la schiuma

4. Avvolgere la seconda striscia di schiuma attorno al cavo. (Se vi sono più cavi, separarli con una striscia di schiuma.) L'estremità finale della striscia di schiuma deve trovarsi nella parte superiore del materiale erogato. Spingere la seconda striscia di schiuma nel condotto finché il bordo non è a filo con l'ingresso del condotto.



Preparare la cartuccia

5. Estrarre la cartuccia FST dalla busta.

NOTA: Non rimuovere la cartuccia dalla confezione marrone prima del suo utilizzo. Indossare guanti impermeabili e occhiali protettivi.

Tenendo la cartuccia in posizione verticale, rimuovere il dado e il tappo. (Il tappo può essere conservato per riutilizzare la cartuccia.) Collegare il miscelatore statico e serrarlo in posizione.



TOOL-250 con FST-250

6. Per ottenere le migliori prestazioni, utilizzare un utensile per calafataggio resistente e ad alto rapporto (Cat. n. TOOL-250). Erogare e scartare il primo liquido che passa attraverso il miscelatore statico (circa 1 spruzzo con l'utensile applicatore). Questo materiale iniziale non è ben miscelato o non ha il giusto rapporto tra i componenti.



Erogare schiuma sigillante

7. Inserire il miscelatore statico nella parte superiore della barriera di schiuma in modo che la punta si estenda nello spazio tra le strisce di schiuma. Per una migliore copertura, iniettare il sigillante sopra i cavi. Utilizzare la quantità consigliata di sigillante in schiuma (vedere Tabella 1).

L'iniezione rapida produce una migliore miscelazione.

Per condotti di grandi dimensioni, eseguire iniezioni multiple.

TABELLA 1

Dimensioni del condotto, OD	QUANTITÀ DI SCHIUMA LIQUIDA SIGILLANTE	
	Pollici/mm	0% Riempimento del cavo
2/50	1,5 cm (1 iniezione)	1 cm (1 iniezione)
3/75	3 cm (1 iniezione)	2,5 cm (1 iniezione)
4/100	4 cm	3,5 cm
5/125	3 cm + 3 cm (2 iniezioni)	2 cm + 3 cm (2 iniezioni)
6/150	4 cm + 4 cm (2 iniezioni)	3 cm + 4 cm (2 iniezioni)
8/200	5 cm + 7 cm (2 iniezioni)	2 cm + 3 cm + 5 cm (3 iniezioni)

Nota: Per sigillare condotti di grandi dimensioni (diametro di 4 pollici o superiore), iniettare l'FST in più fasi. Dopo ogni iniezione, attendere 5 minuti per consentire al sigillante di espandersi. Iniettare ogni porzione come consigliato. Una volta aggiunta la quantità finale, il materiale in eccesso potrebbe schizzare dalla barriera di schiuma. Le quantità necessarie possono variare in base alle condizioni ambientali.

Per condotti di piccole dimensioni (diametro di 1-1/2 pollici o inferiore), si consiglia il modello FST-MINI.



Segno sul lato della cartuccia

- 8.** Ogni cartuccia FST-250 ha una lunghezza di circa 8,5 cm. Utilizzare le marcature laterali per misurare la quantità in base alla differenza. Utilizzare solo come punto di partenza, la quantità effettivamente necessaria varia.



Schiuma in espansione

- 9.** Rimuovere la cartuccia con il miscelatore statico attaccato. Espandendosi, il sigillante penetra nelle fessure della barriera in schiuma. Dopo la polimerizzazione, è possibile tagliare e rimuoverla.

Il sigillante si espanderà completamente entro 2-5 minuti.

Il sigillante si indurrà (farà presa) entro 10-15 minuti.

Il miscelatore statico è riutilizzabile 7-10 minuti dopo l'iniezione.



Utilizzare un cacciavite per verificare la presenza di vuoti

- 10.** Dopo che il sigillante si è completamente asciugato e indurito, utilizzare l'asta di posizionamento o un cacciavite per verificare la presenza di vuoti nella tenuta in FST. La tenuta in schiuma deve essere piena lungo tutto il condotto. Se durante l'ispezione si rilevano fori o vuoti, utilizzare un cacciavite per tagliare la parte superiore della schiuma e allargare il percorso per il nuovo materiale. Collegare un nuovo miscelatore statico e iniettare il sigillante direttamente nell'area vuota.

Smaltire il materiale in eccesso in conformità alle normative locali e nazionali.

Conservazione: La schiuma FST è sensibile al sole, all'acqua e al calore. Per conservare la schiuma FST fino a un mese dopo il primo utilizzo, riporre la cartuccia parzialmente utilizzata nella busta marrone e chiuderla con nastro adesivo. Conservare la busta marrone in un luogo asciutto, fresco e buio fino al momento dell'utilizzo.

SUGGERIMENTI AGGIUNTIVI PER LE ISTRUZIONI

CARTUCCIA INTASATA/CHE PERDE

I piccoli orifizi nella punta della cartuccia potrebbero ostruirsi. Infilzare e allentare il materiale indurito o la crosta con un filo. Il materiale può essere utilizzato come indicato una volta rimosso l'intasamento. Se il tappo posteriore perde, non utilizzare la cartuccia.

RIUTILIZZO E PULIZIA

La cartuccia può essere riutilizzata per diverse settimane dopo il primo utilizzo. Rimuovere il miscelatore statico e verificare visivamente che gli orifizi non siano otturati. Sigillare con il tappo e il dado sostituibili. Quando si è pronti per l'uso, rimuovere il gruppo del tappo terminale e verificare che gli orifizi siano liberi da sigillante indurito. Collegare un nuovo miscelatore statico non utilizzato, serrare il miscelatore e inserire la cartuccia usata nell'utensile di applicazione a cricchetto.

Il materiale non reagito può essere pulito dalle superfici con una salvietta solvente come il detergente/sgrassatore tipo HP di Polywater. Il componente A, la resina ambrata, reagisce con l'acqua se le superfici vengono lavate con una soluzione di acqua e sapone. Una volta reagito, il materiale presenta una forte adesione e può essere raschiato o tagliato per rimuoverlo dalla superficie. In caso di contatto con la pelle, lavare accuratamente con acqua e sapone. Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di sicurezza (MSDS).

ACQUA NEL CONDOTTO

FST polimerizza se il condotto contiene meno del 10% di acqua. Se l'acqua è relativamente pulita e non scorre, la barriera di schiuma crea una buona tenuta. FST incorporerà l'acqua in eccesso nel corpo della tenuta in schiuma indurita. Troppa acqua e/o contaminazione indeboliranno la tenuta.

RIMOZIONE

FST produce una tenuta stagna destinata all'uso permanente. Può essere rimosso meccanicamente con un certo sforzo. Utilizzare le migliori prassi e rispettare il NEC diseccitando l'apparecchiatura prima di tentare di rimuovere la tenuta. Utilizzare un cacciavite lungo (7 in./15 cm) per praticare fori da ¼ a ¾ in. (da 0,5 a 2 cm) in tutta la tenuta. Con un martello, spingere il cacciavite attraverso la schiuma, ruotarlo per allargare la cavità ed estrarlo. Per rimuovere il tappo, procedere lungo il bordo interno del condotto. Una volta indebolita la schiuma, il materiale può essere scheggiato via e il cavo dovrebbe liberarsi. A questo punto è possibile rimuovere il cavo oppure staccare l'FST rimanente dal cavo.

UTILIZZO IN CLIMI FREDDI

FST può essere utilizzato a temperature fino a 40 °F (4 °C). La reazione è più lenta, ma con il tempo il sigillante formerà una schiuma completa e si indurrà. A basse temperature, l'FST diventa leggermente viscoso e scorre attraverso il miscelatore statico a una velocità inferiore. I tempi di indurimento sono i seguenti:

CONDIZIONE DELLA SCHIUMA	40° F (4° C)	70° F (21° C)
Formazione della schiuma, espansione completata	8 - 9 minuti	4 – 5 minuti
Formazione di crosta dura e non appiccicosa	12 – 15 minuti	7 – 9 minuti

Per ridurre il tempo di polimerizzazione alle basse temperature, mantenere caldo FST prima di utilizzarlo.

CAVITÀ GRANDI

Dopo l'applicazione, è necessario ispezionare la tenuta. Se vengono scoperti vuoti o buchi, è possibile aggiungere dell'altro FST in qualsiasi momento. Si lega molto bene al materiale esistente e indurito. Utilizzare un cacciavite per tagliare la parte superiore della schiuma e allargare il percorso per il nuovo materiale. Collegare un nuovo miscelatore statico e iniettare il sigillante direttamente nell'area vuota. Arginare l'area di riempimento se più grande di 2 pollici (50 mm).

CONTATTI

+1-651-430-2270 Principale | +31 10 233 0578 Europa & Africa | +971 4 5521709 APAC & GCC | e-mail: support@polywater.com

AVVISO IMPORTANTE: Le dichiarazioni qui contenute sono rilasciate in buona fede e si basano su test e osservazioni che riteniamo affidabili. Tuttavia, la completezza e l'accuratezza delle informazioni non sono garantite. Prima dell'uso, l'utente finale deve effettuare tutte le valutazioni necessarie per determinare se il prodotto è adatto all'utilizzo previsto.

American Polywater declina espressamente qualsiasi garanzia e condizione implicita di commerciabilità e idoneità per uno scopo particolare. L'unico obbligo di American Polywater sarà quello di sostituire la quantità di prodotto che dovesse rivelarsi difettosa. Ad eccezione del rimedio con sostituzione, American Polywater non sarà responsabile per alcuna perdita, lesione o danno diretto, indiretto o consequenziale risultanti dall'uso del prodotto, indipendentemente dalla teoria giuridica affermata.

Polywater[®]
Solutions at work.