

Le produit d'étanchéité Polywater AFT est proposé dans un conditionnement aérosol familial. Parce qu'il est facile à utiliser, l'utilisateur final peut être tenté de consulter les instructions de manière très succincte, voire à ne pas y accorder une attention suffisante. Si certaines instructions d'installation ne sont pas respectées, la mousse obtenue peut être insuffisamment mélangée ou ne pas atteindre son expansion complète. Voici l'aspect que doit présenter l'AFT lorsqu'il est correctement distribué.



Photo 1 : Coupe transversale d'AFT durci dans une conduite. Noter la petite taille des pores.



Photo 2 : Polywater AFT durci laissé en expansion libre, dans un seau.

## Problèmes d'application/solutions

Vous trouverez ci-dessous plusieurs problèmes liés à l'application de l'AFT avec des corrections suggérées et des réponses.

### 1. L'actionneur n'est pas entièrement enfoncé

Lorsque seule une petite quantité de matériau est souhaitée, il est tentant de presser légèrement l'actionneur. Il en résulte un produit qui n'est pas bien mélangé. Il sera alors délivré de manière irrégulière, avec des projections. Une mousse violet foncé et blanche se formera.



Photo 3 : Actionneur partiellement enfoncé, produit initial.



Photo 4 : Actionneur partiellement enfoncé, 2e injection.

Le produit Polywater AFT ne sera pas bien mélangé et rétrécira. La mousse doit être retirée et jetée. Si l'actionneur est entièrement enfoncé lors de la prochaine injection, l'AFT fonctionnera conformément aux spécifications.

## 2. La bombe aérosol n'est pas tenue à l'envers

La bombe aérosol est clairement étiquetée avec l'instruction de la tenir tête en bas. Lorsque l'AFT est délivré en position verticale, il présente d'abord une pulvérisation irrégulière, alertant en général l'utilisateur. La pulvérisation dure environ 5 secondes. Le matériau initial est violet. En 5 à 15 secondes, seule la mousse blanche sera distribuée.



Photo 5 : Bombe aérosol tenue à l'endroit. L' AFT est mal mélangé. La bombe a été entièrement distribuée.



Photo 6 : Bombe aérosol tenue à l'endroit. La première partie de l'AFT sort violette, mais pas bien mélangée.



Photo 7 : Bombe aérosol tenue à l'endroit. La deuxième partie de l'AFT est blanche. Partie A uniquement.

Le produit Polywater AFT ne sera pas bien mélangé et doit être retiré et jeté. Le matériel restant dans la bombe sera hors ratio. Il doit être évacué afin de permettre une élimination appropriée.

## 3. Buse obstruée, actionneur cassé ou insert endommagé

L'actionneur est réutilisable pendant environ 10 secondes après utilisation. Toutefois, il doit être remplacé entre chaque utilisation car il est facile de perdre la notion du temps.



Photo 8 : Beige crémeux Résine de la partie A uniquement, partie B obstruée ou insert cassé.



Photo 9 : Partie B agent de durcissement violet foncé uniquement. Partie A obstruée ou insert cassé.



Photo 10 : Buse fonctionnelle à gauche. Buse cassée à droite.



Photo 11 : Ouverture de la bombe aérosol obstruée.

L'ensemble actionneur et buse est probablement bouché ou l'embout qui pénètre dans la bombe aérosol est bouché/endommagé. La bombe aérosol doit être jetée conformément aux réglementations locales.

#### 4. Blocage de buses

Lorsque le produit Polywater AFT durcit rapidement, la buse peut se boucher environ 10 secondes après utilisation. Les deux résultats possibles d'une buse bouchée sont que rien ne sera distribué ou qu'un seul côté pulvérisera. Une mousse bloquée peut soulever la buse de la bombe aérosol, et le produit peut alors mousser autour des ouvertures, ou bien le tube peut se détacher de la buse et provoquer des éclaboussures.



Photo 12 : Mousse bloquée expulsée sur le dessus de la bombe aérosol.



Photo 13 : Tige bouchée la buse enlevée.



Photo 14 : Polywater AFT sans tige sur la buse.

#### 5. Plage de températures opérationnelles extérieures de 7°C à 35°C (45°F à 95°F)

En dessous de 7°C (45°F), l'AFT devient plus visqueux. La distribution est ralentie et le mélange n'est pas homogène. Au-delà de 35°C (95°F), l'AFT durcit si rapidement qu'il peut ne pas avoir le temps de s'écouler entre les câbles pour sceller entièrement le conduit. **Ne jamais permettre à l'aérosol AFT de dépasser 50°C (122°F), car il peut éclater.**



Photo 15 : Polywater AFT trop froid. Ne s'est pas mélangé.



Photo 16 : Polywater AFT trop chaud. Durcit rapidement.

Laisser Polywater AFT dans un véhicule peut l'exposer à des températures hors de la plage recommandée. Laissez l'AFT revenir dans la plage de température adéquate pendant au moins 2 heures avant utilisation. Une fois que l'AFT est revenu dans la plage de température, il devrait fonctionner conformément aux spécifications. (Il n'est pas recommandé de congeler le produit.)

**Polywater**<sup>®</sup>  
Solutions at work.

polywater.com

+1 651-430-2270 Centrale  
+31 10 233 0578 Europa und Afrika  
+971 4 5521709 APAC & GCC  
email: support@polywater.com