

INSTRUCCIONES DE USO

SELLADOR DE FRAGUADO LENTO POLYWATER® POWERPATCH® (EPSC)



Sellador de fraguado lento Polywater PowerPatch (EPSC)

PowerPatch® de fraguado lento repara filtraciones de aceite y gas en transformadores de potencia, aparatación eléctrica con aislamiento de gas, cable PILC y otros activos eléctricos. Use la masilla Polywater para frenar temporalmente las filtraciones activas y luego coloque el sellador EPSC para una reparación permanente. El EPSC se adhiere al plástico, metales, fibra de vidrio y cerámica. PowerPatch es resistente a los rayos UV y a la intemperie.

INSTALACIÓN

Temperatura de instalación:

4 °C a 50 °C (40 °F a 120 °F)

Temperatura de servicio:

-40°F a 300°F (-40°C a 150°C)

- Es esencial una buena preparación de la superficie.
- EPSC tiene un tiempo de trabajo de 60 minutos a 21 °C (70 °F).

SEGURIDAD

- Use protección para los ojos
- Use guantes protectores



Lije o cepille el área a reparar

1. Limpie la superficie con un paño o con las toallitas limpiadoras multiuso Polywater Grime-Away™ para quitar tierra y suciedad.

Erosione el área a sellar con un cepillo de acero o con una lija para quitar las partículas y los restos de óxido sueltos y raspe la superficie. Limpie y erosione unos 7.5 cm (3 pulg.) alrededor de la fuga. Si el material de la superficie es de plomo, siga los métodos de trabajo prescritos para evitar la exposición al polvo de plomo.

Use guantes de nitrilo y gafas de seguridad. Consulte la ficha de seguridad de todos los productos antes de manipularlos.

En el caso de fugas activas, aplique una barra de masilla para detener temporalmente la salida del fluido. Si no hay fugas activas, vaya a la indicación 4.



Pase un paño limpio en el área antes de aplicar el sellador

2. Corte una porción de la *barra de masilla Polywater* (aproximadamente 1 cm (½ pulg.)), quite el envoltorio de plástico y amase/mezcle con la mano unos 2 minutos hasta que el material esté bien mezclado y tenga un color uniforme. En el caso de que la fuga sea por un agujero pequeño, haga un tapón con la *barra de masilla Polywater* del tamaño de un guisante grande. Si es una grieta o una unión con fugas, enrolle la *barra de masilla Polywater* en forma de cuerda de unos 6 mm (¼ pulg.) de espesor.

Limpie el área de la fuga con un paño para limpiar bien la superficie de contaminantes y aceites, y quite cualquier resto de agua. Asegúrese de que la superficie quede seca.



Aplicación de la barra de masilla Polywater

3. Aplique la barra de masilla mezclada Polywater en forma de tapón o cuerda sobre la fuga, distribúyala aproximadamente 12 mm (½ pulg.) hacia afuera de todos los puntos del área de fuga con un espesor de unos 6 mm (¼ pulg.). Sentirá que la barra de masilla se pone tibia a medida que reacciona. Aplique presión constante a este parche de barra de masilla con la palma de la mano durante 2 o 3 minutos hasta que el material se sienta firme al tacto. Para lograr un buen sellado a largo plazo, limite la cantidad de la barra de masilla.

Nota: Prepare tantas reparaciones como sea posible. Esto evitará que desperdicie el sellador PowerPatch.

Aplicación para sellado permanente

Envases EP



Mezcle el sellador de pasta de 2 partes hasta que quede de color gris uniforme

4. Abra un envase con la Parte A (pasta negra) y un envase con la Parte B (pasta blanca). Quite el sello protector del envase con la Parte B y deséchelo. Una pequeña cantidad de amarillo es probable que se forme una pequeña película o costra al contacto con el aire. Esto no afectará el rendimiento del material. Deseche la película en el caso de que haya formado una.

Vacíe todo el contenido del envase de la Parte B en el envase más grande de la Parte A. Mezcle durante unos 1 o 2 minutos hasta que la mezcla quede de color gris uniforme.



Aplique PowerPatch sobre el parche de masilla o el área con la fuga

5. Aplique el sellador sobre la superficie preparada. Empiece por los bordes del parche de la barra de masilla y cubra con PowerPatch aplicando un poco de presión. Distribuya el sellador en el área alrededor, de 13 a 25 mm (½ a 1 pulg.) por fuera de la fuga o el parche en todos los lados. Cree una capa de 6 a 9 mm (¼ a ¾ pulg.) de espesor sobre el área a reparar.



Alise los bordes

6. Suavice los bordes del PowerPatch.
El sellador tiene un tiempo de trabajo de unos 60 minutos y un tiempo de fraguado funcional de aproximadamente 24 horas, según la temperatura ambiente. No mueva el área reparada hasta que se alcance el fraguado funcional. Ver la Tabla 1.

TABLA 1

TEMPERATURA	TIEMPO DE TRABAJO	FRAGUADO FUNCIONAL
11 °C 52 °F	120 minutos	48 horas
21 °C 70 °F	60 minutos	24 horas
31 °C 88 °F	30 minutos	18 horas

CONSEJOS DE INDICACIONES ADICIONALES

CLIMA FRÍO

PowerPatch debe mantenerse lo más caliente posible. Almacene los materiales en un vehículo cálido y use almohadillas térmicas químicas para aumentar la temperatura de la superficie a reparar. El tiempo de mezclado puede aumentar en temperaturas más bajas.

COMUNÍQUESE CON NOSOTROS

1-800-328-9384 Gratis | 1-651-430-2270 Principal | 1-651-430-3634 Fax | correo electrónico: support@polywater.com

AVISO IMPORTANTE: Las declaraciones contenidas en el presente documento se hacen de buena fe, fundamentadas en pruebas y observaciones que consideramos confiables. No obstante, no se garantiza la integridad y precisión de la información. Antes de usar el producto, el usuario final debe realizar las evaluaciones necesarias para determinar que el producto sea adecuado para el uso previsto.

American Polywater renuncia expresamente a cualquier garantía implícita y condiciones de comerciabilidad e idoneidad para un propósito específico. La única obligación de American Polywater será reemplazar la cantidad del producto que se demuestre que está defectuoso. A excepción del recurso de reemplazo, American Polywater no será responsable por ninguna pérdida, lesión o daños directos, indirectos o consecuentes como resultado del uso del producto, independientemente del fundamento jurídico alegado.

Polywater[®]
Solutions at work.