

INSTRUCCIONES DE USO

SELLADOR DE DUCTOS POLYWATER® FST (FST-250)



SELLADOR DE DUCTOS POLYWATER FST

El FST sella los ductos con un excelente bloqueo de la presión en entornos difíciles. Ofrece excelentes características de humectación y adherencia a superficies de metal, concreto y plástico. El FST sella el metano y otros gases y soporta hasta 6.7 m (22 pies) de presión estática (ejercida). El sello semipermanente es reingresable y resistente a químicos.

INSTALACIÓN

Temperatura de instalación:

4 °C a 35 °C (40 °F a 95 °F)

Temperatura de servicio:

-30 °C a 95 °C (-20 °F a 200 °F) continuo

-40 °C a 120 °C (-40 °F a 250 °F) pico

- Es esencial una buena preparación de la superficie.
- Una inyección rápida produce una mezcla mejor.
- En el caso de ductos más grandes, usar varias inyecciones.
- El mezclador estático debe estar sujeto al cartucho de manera firme. Es reutilizable durante 7-10 minutos.
- Asegúrese de que la punta no esté obstruida antes de fijar el mezclador estático.

SEGURIDAD

- Use protección para los ojos
- Use guantes protectores y proteja la piel expuesta



Limpié el ducto con un cepillo de alambre y un paño con solvente

- 1.** Si el conducto tiene desechos u óxido suelto, use un cepillo de alambre para quitar todo el material suelto. Erosione las superficies con una lija de papel o lana de acero para aumentar la efectividad del FST.

Limpié los cables y ductos con un paño limpio. Esto quitará los contaminantes y cualquier residuo orgánico.

Nota: Los conductos de acero se deben lijar y limpiar.



Separe los cables, luego envuelva con una tira de espuma

- 2.** Cree una contención de espuma al envolver el cable con una tira suelta de espuma, para que llene el espacio entre los cables y el ducto. Debe ser ligeramente más ancha que el ducto y se debe comprimir un poco cuando se inserte. (Si hay más de un cable, separe los cables con una tira de espuma.)

El extremo saliente de la tira de espuma debe estar en la parte superior de la envoltura. La tira de espuma hará que cualquier flujo de agua existente salga lentamente y contendrá el FST. Corte la espuma al tamaño que sea necesario.



Inserte 5 pulg. de espuma

- 3.** Con la varilla de posicionamiento, empuje la espuma 125 mm (5 pulg.) dentro del ducto. Asegúrese de que no queden espacios vacíos en la contención de espuma para que el FST pueda fluir bien.



Separe los cables con espuma

- Envuelva la segunda tira de espuma alrededor del cable. (Si hay más de un cable, separe los cables con una tira de espuma.) El extremo saliente de la tira de espuma debe estar en la parte superior de la envoltura. Empuje la segunda tira de espuma en el ducto hasta que el borde quede al ras con la entrada del ducto.



Prepare el cartucho

- Quite el cartucho de FST del envase.

NOTA: No saque el cartucho de la bolsa marrón hasta que esté listo para usar. Use guantes impermeables y protección para los ojos.

Sostenga el cartucho de forma vertical; quite el tapón de rosca. (El tapón se puede guardar para reutilizar el cartucho.) Coloque el mezclador estático



TOOL-250 con FST-250

- Use una pistola de calafateo de alto volumen para un mejor rendimiento, (Cat. n.º TOOL-250). Vierta y deseche el primer líquido que salga del mezclador estático (más o menos 1 chorro con la herramienta de aplicación). Este material del principio no estará bien mezclado ni tendrá la proporción



Dispense sellador de espuma

- Inserte el mezclador estático en la parte superior del envoltorio de la contención de espuma de modo tal que la punta se extienda en el espacio entre las tiras de espuma. Inyecte el sellador sobre los cables para una mejor cobertura. Use la cantidad recomendada de sellador de espuma (ver la Tabla 1).

Una inyección rápida producirá una mezcla mejor.

En el caso de ductos más grandes, usar varias inyecciones.

TABLA 1

Tamaño del ducto, D.E. Mm/pulg.	CANTIDAD DE SELLADOR LÍQUIDO DE ESPUMA	
	0% de llenado del cable	20% de llenado del cable
50/2	1.5 cm (1 inyección)	1 cm (1 inyección)
75/3	3 cm (1 inyección)	2.5 cm (1 inyección)
100/4	2 cm + 2.5 cm (2 inyecciones)	2 cm + 2 cm (2 inyecciones)
125/5	3 cm + 4 cm (2 inyecciones)	3 cm + 3 cm (2 inyecciones)
150/6	3 cm + 3 cm + 4 cm (3 inyecciones)	4 cm + 4 cm (2 inyecciones)
200/8	4 cm + 4.5 cm + 4 cm + 4.5 cm (4 inyecciones)	3 cm + 4 cm + 3 cm + 4 cm (4 inyecciones)

Nota: Para sellar ductos grandes (4 pulg. de diámetro o largo), inyecte el FST por etapas. Después de cada inyección, espere 5 minutos para que el sellador se dilate. Inyecte cada porción según lo recomendado. El material sobrante puede chorrear de la contención de espuma después de agregar la porción final.

En el caso de ductos pequeños (1-1/2 pulg. de diámetro o más pequeños), se recomienda el FST-MINI.



Marca en el lateral del cartucho

8. Cada cartucho FST-250 tiene aproximadamente 8.5 cm. Use las marcas laterales para medir la cantidad por diferencia. Úselo solo como punto de partida; la cantidad real requerida variará.



Espuma que se dilata

9. Quite el cartucho con el mezclador estático colocado. El sellador se puede filtrar entre las grietas de la contención de espuma a medida que se expande. Después del curado, la espuma sobrante se puede recortar y quitar.

El sellador se expandirá completamente en 2 a 5 minutos.

El sellador se endurecerá (fraguará) en 10-15 minutos.

El mezclador estático se puede reutilizar 7-10 minutos después de la inyección.



Use un destornillador para revisar si hay espacios vacíos

10. Después de que el sellador se haya fraguado y curado por completo, use la varilla de posicionamiento o un destornillador para revisar si hay espacios vacíos en el sello FST. El sello de espuma debe estar sólido a lo largo del ducto. Si se detectan algunos orificios o espacios vacíos al inspeccionar, use un destornillador para cortar un poco la parte superior de la espuma y agrandar un camino para colocar material nuevo. Coloque un mezclador estático nuevo e inyecte sellador directamente en el área vacía.

Deseche cualquier material sobrante según las regulaciones locales y nacionales.

Almacenamiento: La espuma FST es sensible al sol, el agua y el calor. Para conservar la espuma FST hasta un mes después del uso inicial, coloque el cartucho parcialmente usado en la bolsa marrón y ciérrelo con cinta adhesiva. Coloque la bolsa marrón en un lugar seco, fresco y oscuro hasta que esté lista para usar.

CONSEJOS DE INDICACIONES ADICIONALES

CARTUCHO OBSTRUIDO/CON FUGAS

Los orificios pequeños en la punta del cartucho se pueden obstruir. Pinche los orificios y quite el material o la costra endurecida con un alambre. El material se puede usar según las indicaciones una vez que quite la obstrucción. Si los tapones posteriores tienen fugas, no use el cartucho.

REUTILIZACIÓN Y LIMPIEZA

El cartucho se puede reutilizar varias semanas después del primer uso. Quite el mezclador estático y asegúrese visualmente de que los orificios no estén bloqueados. Cierre con el tapón de rosca reemplazable. Cuando esté listo para usarlo, quite la tapa posterior y revise los orificios para asegurarse de que no estén obstruidos con algún resto de sellador endurecido. Conecte un mezclador estático nuevo sin usar, apriete el mezclador e inserte el cartucho usado en la herramienta de aplicación de trinquete.

El material que no haya reaccionado puede limpiarse de las superficies con una toallita solvente como el limpiador/desengrasante HP™ de Polywater. La resina color ámbar de la Parte A reaccionará al agua si las superficies se lavan con una solución de agua y jabón. Una vez que haya reaccionado, el material tiene una fuerte adhesión y puede rasparse o cortarse de la superficie. En el caso de contaminación de la piel, lave bien con agua y jabón. Vea la ficha de seguridad para más información.

AGUA EN EL DUCTO

FST fraguará si el ducto contiene menos del 10 % de agua. Si el agua está relativamente limpia y no fluye, la contención de espuma funcionará bien como bloqueo. El FST incorporará cualquier exceso de agua al cuerpo del sello de espuma fraguado. Demasiada agua o contaminación debilitará el sello.

ELIMINACIÓN

El FST produce un sello hermético diseñado para uso permanente. Se puede eliminar mecánicamente con cierto esfuerzo. Aplique las mejores prácticas y cumpla con el código NEC al quitar la energía del equipo antes de intentar quitar cualquier sello. Utilice un destornillador largo (para perforar agujeros 15 cm/7 pulg.) para perforar orificios de 0.5 a 2 cm (1/4 a 3/4 pulg.) en todo el sello. Con un martillo, empuje el destornillador a través de la espuma, gírelo para agrandar la cavidad y extráigalo. Recorra el borde interior del ducto para quitar el tapón. Una vez que la espuma se debilite, el material se puede desprender y el cable debe liberarse. En este momento, se puede quitar el cable o el FST restante se puede quitar del cable.

USO EN CLIMA FRÍO

El FST se puede usar en temperaturas de hasta 4 °C (40 °F). La reacción es más lenta, pero el sellador formará espuma y fraguará completamente con el tiempo. A temperaturas frías, el FST se vuelve un poco viscoso y fluye a través del mezclador estático a un ritmo más lento. Los tiempos de fraguado son los siguientes:

CONDICIÓN DE LA ESPUMA	4° C (40° F)	21 °C (70 °F)
Expansión completa de la espuma	8-9 minutos	4-5 minutos
Formación de corteza dura y no pegajosa	12-15 minutos	7-9 minutos

Para disminuir el tiempo de fraguado en temperaturas frías, caliente el FST antes de usarlo.

ESPACIOS VACÍOS GRANDES

Se debe inspeccionar el sello después de la instalación. Si se descubren espacios vacíos o huecos, se puede agregar más FST en cualquier momento. Tiene buena adherencia al material fraguado existente. Use un destornillador para cortar un poco la parte superior de la espuma y agrandar un camino para colocar material nuevo. Coloque un mezclador estático nuevo e inyecte sellador directamente en el área vacía. Haga una contención en el área de llenado si es más grande que 50 mm (2 pulg.).

COMUNÍQUESE CON NOSOTROS

1-800-328-9384 Gratis | 1-651-430-2270 Principal | 1-651-430-3634 Fax | correo electrónico: support@polywater.com

AVISO IMPORTANTE: Las declaraciones contenidas en el presente documento se hacen de buena fe, fundamentadas en pruebas y observaciones que consideramos confiables. No obstante, no se garantiza la integridad y precisión de la información. Antes de usar el producto, el usuario final debe realizar las evaluaciones necesarias para determinar que el producto sea adecuado para el uso previsto.

American Polywater renuncia expresamente a cualquier garantía implícita y condiciones de comerciabilidad e idoneidad para un propósito específico. La única obligación de American Polywater será reemplazar la cantidad del producto que se demuestre que está defectuoso. A excepción del recurso de reemplazo, American Polywater no será responsable por ninguna pérdida, lesión o daños directos, indirectos o consecuentes como resultado del uso del producto, independientemente del fundamento jurídico alegado.

Polywater[®]
Solutions at work.