

#### BESCHREIBUNG

Das Polywater Wachs- und Polieret für GFK kann zum Wachsen von Betätigungsstangen und isolierten LKW-Teleskop-Arbeitsbühnen verwendet werden. Das Set hinterlässt eine wasserabweisende, nichtleitende Beschichtung, um die Gelschicht vor Abnutzung zu schützen.

#### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	ERGEBNIS
Erscheinungsbild (Flüssigkeit)	Dickflüssige, gelbe Flüssigkeit
Geruch	Banane
Spezifisches Gewicht bei 25 °C	0,98
Flammpunkt	46 °C

#### VOLLSTÄNDIGER SCHUTZ

Das Polywater Wachs für GFK ist ein mit Silikon angereichertes Polymer/Carnaubawachs-Hybrid, das von einem Lösungsmittelgemisch getragen wird. Das Wachs lässt sich leicht auftragen und bildet einen Schutzfilm, der Wasser verdrängt. Diese Beschichtung schützt die Gelschicht und zwingt das Wasser, an der Oberfläche abzuperlen, wodurch die Gefahr von Kriechströmen verringert wird.

#### SCHNELL WIRKEND

Das Wachs lässt sich leicht mit dem vorgetränkten W-1-Tuch des Beutels oder mit einem sauberen, flusenfreien Tuch aus dem W-16-Paket auftragen. Bei 21 °C ist das Wachs innerhalb von 5 Minuten vollständig trüb, bei kalten Temperaturen kann die Trübung länger dauern. Nachdem das Wachs vollständig getrübt ist, polieren Sie es mit einem anderen trockenen, nicht flusenfreien Tuch in die Oberfläche ein.

#### WASSERABWEISEND

Das Polywater Wachs- und Polieret für GFK senkt die Oberflächenenergie einer Oberfläche. Zur Bewertung dieses Effekts wurde die Methode ASTM D2578 für die Benetzungsspannung und eine visuelle Inspektion verwendet.

OBERFLÄCHE	OBERFLÄCHENENERGIE (DYN/CM)	OPTISCHE BENETZUNG MIT WASSER
Festes Epoxidharz	52	Vollflächiges Wasser
Festes Epoxidharz mit Polywater-Wachsbehandlung	30	Bildung von Wassertropfen

#### ELEKTRISCHE PRÜFUNG

Um die Wirksamkeit des Polywater Wachs- und Polierets zu testen, wurde eine modifizierte Version des Hochspannungs-AC-Testverfahrens IEEE 978, Abschnitt 5.3, durchgeführt. Bei diesem Test wird ein Teil einer Betätigungsstange unter Hochspannung gesetzt, die auf 75 kV/ft erhöht wird.

BETÄTIGUNGSSTANGE	ERKANNTA SPANNUNGSLECKAGE
Unbehandelt	33 kV/ft
Polywater-Wachsbehandlung	Keine bei 75 kV/ft

#### KONTAKT

+1 651 430 2270 Zentrale (USA) | Europa, Naher Osten, Nordafrika +31 10 233 0578 | E-Mail: [support@polywater.com](mailto:support@polywater.com)

**WICHTIGER HINWEIS:** Die Angaben in diesem Datenblatt werden nach Treu und Glauben gemacht und basieren auf Prüfungen und Beobachtungen, die wir als zuverlässig erachten. Wir übernehmen jedoch keine Garantie für die Vollständigkeit und Korrektheit der Informationen. Der Endanwender sollte vor dem Gebrauch die erforderlichen Beurteilungen durchführen, um zu bestimmen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Zweck eignet.

American Polywater schließt alle stillschweigenden Gewährleistungen und Bedingungen in Bezug auf die Marktfähigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck ausdrücklich aus. Die Verpflichtung von American Polywater bleibt auf den Ersatz des nachweislich fehlerhaften Produkts beschränkt. Außer der Abhilfe durch Ersatz haftet American Polywater nicht für Verluste, Verletzungen bzw. direkte, indirekte oder Folgeschäden, die aus dem Gebrauch des Produkts entstehen. Dies gilt ungeachtet der geltend gemachten Rechtsauffassung.