

DESCRIPCIÓN

El sellador en pasta PowerPatch[®] de fraguado lento es un sistema de resina de dos partes diseñado para hacer reparaciones permanentes. La resina fraguada mantiene un alto nivel de adhesión e integridad estructural en entornos típicos fuera de la planta para garantizar una reparación de calidad de la filtración.

USO

El PowerPatch de fraguado lento es un sellador diseñado para sellar fugas en superficies de difícil adherencia en condiciones complicadas. El sellador se adhiere a polietileno, plomo, aluminio, cerámica y acero. A diferencia del PowerPatch original, PowerPatch de fraguado lento ofrece un tiempo de trabajo extendido de 60 minutos en comparación con los 5 minutos que ofrece el producto original. El volumen de la resina en el PowerPatch de fraguado lento es mayor que el del PowerPatch original. El PowerPatch de fraguado lento es útil en aplicaciones sobre áreas grandes y cuando se requiere tiempo de trabajo extendido.

PROPIEDADES DE LOS COMPONENTES

	PARTE A	PARTE B
Descripción química	Resina	Endurecedor
Aspecto	Pasta negra	Pasta blanca
COV	0 g/L	0 g/l
Gravedad específica	1,25	1,17
Tiempo de almacenamiento	24 meses	15 meses

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

	MÉTODO	VALOR
Resistencia al cizallamiento por tracción (aluminio)	ASTM D1002	6,9 MPa (1000 lb/in ²)
Resistencia al cizallamiento por tracción (polietileno)	ASTM D1002	1,1 MPa (155 lb/in ²)
Fuerza de flexión	ASTM D790	0,32 MPa (8022 lb/in ²)
Tensión de flexión	ASTM D790	0,0106 mm/mm (0,0106 in/in)
Dureza de fraguado - Durómetro	ASTM D2240	75 Shore D
Ruptura dieléctrica	ASTM D149	18,5 kV/mm (469 voltios/mil)

RESISTENCIA QUÍMICA (ASTM D543, 7 DÍAS/50 °C):

Las muestras fraguadas de PowerPatch de fraguado lento se pesan, se sumergen en varios solutos durante 7 días y se mantienen a 50 °C. Luego, se secan las superficies de las muestras y se vuelven a pesar para determinar el porcentaje de cambio de peso debido a la exposición al soluto.

SOLUTO	% DE CAMBIO DE PESO
Agua del grifo	1,0
1 % de jabón	1,3
5 % de ácido acético	6,3
3 % de hipoclorito	0,2

RESISTENCIA AMBIENTAL

Se perfora un orificio de 3,1 mm (1/8") de diámetro en un ducto de 50 mm (2") de varios materiales. Se repara el orificio con PowerPatch de fraguado lento, según las instrucciones escritas. Se sella el tubo y luego se aplica presión de aire en aumento en el interior sin fugas. Se repite la prueba con ciclos de temperatura de 10 ciclos que van de -30 °C a 93 °C (-22 °F a 200 °F).

PRUEBA DE PRESIÓN	
Acero galvanizado	2,07 MPa (300 psi)
Polietileno	0,55 MPa (80 psi)

PROPIEDADES DE APLICACIÓN

	VALOR
Tiempo de trabajo	60 minutos (21 °C/70 °F)
Tiempo de fraguado funcional	24 horas (21 °C/70 °F)
Temperatura de aplicación	7 °C a 49 °C (45 °F a 120 °F)
Temperatura de servicio	-40 °C a 110 °C (-40 °F a 230 °F)
Color	Gris oscuro

COMUNÍQUESE CON NOSOTROS

Número principal: +1-651-430-2270 | Europa, Oriente Medio, África del Norte: +31 10 233 0578 | correo electrónico: support@polywater.com

AVISO IMPORTANTE: Las declaraciones contenidas en el presente documento se hacen de buena fe, fundamentadas en pruebas y observaciones que consideramos confiables. No obstante, no se garantiza la integridad ni la precisión de la información. Antes de utilizarlo, el usuario final debe realizar las evaluaciones necesarias para determinar si el producto es adecuado para el uso previsto. American Polywater deniega expresamente cualquier garantía implícita y condiciones de comerciabilidad e idoneidad para un propósito específico. La única obligación de American Polywater será reemplazar la cantidad del producto que se demuestre está defectuoso. A excepción del recurso de reemplazo, American Polywater no será responsable por ninguna pérdida, lesión o daños directos, indirectos o consecuentes como resultado del uso del producto, independientemente del fundamento jurídico alegado.

Polywater[®]
Solutions at work.