

## ADHÉSIF POUR CONDUITS POLYWATER® BONDUIT® XL (BTXL)



### ADHÉSIF POUR CONDUITS POLYWATER BONDUIT

BonDuit® XL crée des connexions de conduits étanches à l'eau et à l'air. Sa forte adhérence résiste aux mouvements et aux vibrations. BonDuit XL est utilisé pour faire la transition entre les conduits en polyéthylène et les conduits en PVC, en fibre de verre, en composite et en métal. Aucun équipement particulier n'est nécessaire pour l'installation.

#### INSTALLATION

Température d'installation :

De 2 °C à 50 °C

Température en service :

De -50 °C à 120 °C

- Une bonne préparation de la surface est essentielle.
- Préparer la cartouche.
- BonDuit doit être d'un gris uniforme lorsqu'il est distribué par le mélangeur statique.
- Maintenir la cartouche à une température supérieure à 15 °C lors d'une application par temps froid.
- Laisser le mélangeur statique sur la cartouche pour la prochaine utilisation.

#### SÉCURITÉ

- Porter des lunettes de protection.
- Utiliser des gants de protection.



Extrémité du conduit à angle droit

1. Couper le conduit à la longueur requise. Si possible, utiliser un coupe-tube ou une scie à onglet pour couper le conduit à un angle de 90°. Une bonne coupe droite maximisera la zone d'adhérence et améliorera la connexion.

Pour les conduits de plus de 75 mm de diamètre, effiler l'extrémité à un angle de 45° avec une râpe ou un couteau. Cela facilite l'insertion du conduit dans le raccord.



Poncer le conduit et le raccord

2. Utiliser une toile abrasive à grain 80 pour poncer l'extérieur du conduit à 13 mm au-delà de la profondeur d'insertion dans le raccord. Avec la même toile, poncer minutieusement l'intérieur du raccord. Toutes les finitions de surface doivent être enlevées.



Nettoyer le raccord et le conduit avec une lingette nettoyante

3. Nettoyer les surfaces d'adhérence du conduit et du raccord avec une lingette nettoyante pour éliminer toute huile et évacuer l'eau. Il est recommandé de porter des gants.

*Préparer autant de conduits et de raccords que possible et les tenir prêts à l'assemblage en avance. Cela permet de réduire le gaspillage de BonDuit XL.*



Fermer l'outil

4. L'outil nécessaire est un pistolet à calfeutrer à ratio élevé (26:1 ou plus) de 283,5 g ou un pistolet à calfeutrer électrique. Sur le Polywater Tool-250HR, l'outil doit être placé sur le « Drip Setting » (niveau supérieur). En cas d'utilisation d'un pistolet électrique, le régler à mi-régime pour commencer. À plein régime, il peut être trop difficile de pomper et l'arrêt automatique se déclenche.



Amorçage de la cartouche

5. Tourner le bouchon pour le retirer de la cartouche. Actionner la poignée de l'outil de distribution pour amorcer la cartouche à chaque utilisation du produit jusqu'à ce que les résines blanche et noire sortent toutes deux de la cartouche.



Fixation du mélangeur statique

6. Placer le mélangeur statique sur la cartouche et le tourner dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il soit entièrement vissé. Actionner la poignée de l'outil de distribution jusqu'à ce que BonDuit XL sorte de l'embout du mélangeur statique. Jeter cet excédent de produit.

Le BonDuit XL doit être d'une couleur gris clair uniforme et sans traînées lorsqu'il sort de l'embout du mélangeur statique.



Appliquer l'adhésif BonDuit

7. Appliquer BonDuit en pompant lentement en un cordon de 6 à 9 mm autour de l'extrémité du conduit. Placer un deuxième anneau autour du conduit à environ la moitié de la distance de la profondeur du raccord.

Après application, relâcher la pression sur la cartouche pour arrêter l'écoulement du produit.



8. À l'aide d'un abaisse-langue, étaler le BonDuit XL autour du conduit de façon à ce qu'il recouvre tout le conduit, à peu près à la profondeur de

Étalage du BonDuit sur le conduit



9. Presser immédiatement le raccord sur le conduit. Un maillet en caoutchouc peut être nécessaire pour s'assurer que le raccord est bien en place.

Lisser tout excès de BonDuit XL le long de la jonction conduit/raccord. Il est recommandé de porter des gants.

Lissage du BonDuit sur le raccord

L'adhésif BonDuit XL développe une forte adhérence qui permet de procéder à un déplacement ou un enfouissement rapide.

Voir le Tableau 1 ci-dessous pour le temps de travail et la vitesse de durcissement selon la température. Ne pas bouger le joint avant qu'il ait pris.

**TABLEAU 1**

TEMPERATURE	TEMPS DE TRAVAIL	DURCISSEMENT FONCTIONNEL
52 °F 11 °C	40 min	300 min
60 °F 16 °C	20 min	180 min
70 °F 21 °C	10 min	120 min
88 °F 31 °C	5 min	90 min

*Remarque : Si le produit dans le mélangeur statique a pris, remplacer le mélangeur statique.*

Les kits BonDuit XL contiennent le matériel nécessaire pour préparer les surfaces en plastique et en métal à la liaison. Chaque cartouche contient suffisamment de produit pour plusieurs applications, en fonction de la taille de chaque raccord ou joint. Voir Tableau 2.

**TABLEAU 2**

DIAMÈTRE DU CONDUIT	NOMBRE APPROXIMATIF D'APPLICATIONS PAR CARTOUCHE
4 pouces (100 mm)	16
6 pouces (150 mm)	11
8 pouces (200 mm)	8,4
10 pouces (250 mm)	6,7
12 pouces (300 mm)	5,6
14 pouces (350 mm)	4,8

## CONSEILS D'UTILISATION SUPPLÉMENTAIRES

### Application par temps froid

Maintenir BonDuit XL à une température supérieure à 16 °C lors d'une application par temps froid. L'adhésif froid est difficile à pomper, met plus de temps à durcir et risque d'endommager l'outil d'application. Il est possible de retirer le mélangeur statique et de mélanger l'adhésif à la main. Maintenir les raccords dans une zone chaude avant utilisation. Il peut être nécessaire de chauffer le joint de transition pour forcer le durcissement de BonDuit. En dessous de 7 °C, il convient de chauffer le joint pendant 8 heures pour atteindre une force maximale.

Pour créer un récipient de stockage mobile pour le réchauffement, placer les cartouches dans une glacière et ajouter des sachets de réchauffement corporel.

### Application par temps chaud

Par temps chaud (température supérieure à 32 °C), maintenir l'adhésif BonDuit à une température inférieure à 24 °C. Cette précaution permet d'éviter que l'adhésif ne durcisse avant la fixation du raccord. Si possible, utiliser l'adhésif dans la fraîcheur matinale et à l'abri de la lumière directe du soleil afin de diminuer la vitesse de durcissement.

---

## NOUS CONTACTER

**1-800-328-9384 Numéro gratuit | 1-651-430-2270 Ligne principale | 1-651-430-3634 Fax | e-mail : [support@polywater.com](mailto:support@polywater.com)**

**REMARQUE IMPORTANTE :** Les présentes déclarations sont faites de bonne foi sur la base d'essais et d'observations que nous estimons fiables. Toutefois, l'exhaustivité et l'exactitude de ces informations ne sauraient être garanties. Il convient, avant toute utilisation, que l'utilisateur final effectue l'ensemble des évaluations nécessaires pour déterminer si le produit est adapté à l'usage prévu.

American Polywater décline expressément toutes garanties et conditions implicites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. La seule obligation d'American Polywater se limite au remplacement de la quantité de produit qui s'est révélée défectueuse. À l'exception du recours aux fins de remplacement, American Polywater décline toute responsabilité à l'égard des pertes, blessures corporelles ou dommages directs, indirects ou consécutifs qui résultent de l'utilisation du produit, quelle que soit la théorie juridique invoquée.

**Polywater**<sup>®</sup>  
Solutions at work.