

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION

### ADHÉSIF POUR CONDUITS POLYWATER® BONDUIT® (BT-50)



### ADHÉSIF POUR CONDUITS POLYWATER BONDUIT

BonDuit® crée des connexions de conduits étanches à l'eau et à l'air. Sa forte adhérence résiste aux mouvements et aux vibrations. BonDuit est utilisé pour faire la transition entre les conduits en polyéthylène et les conduits en PVC, en fibre de verre, en composite et en métal. Aucun équipement particulier n'est nécessaire pour l'installation

#### INSTALLATION

Température d'installation :

De 2 °C à 50 °C

Température en cours de service :

De -50 °C à 120 °C

- Une bonne préparation de la surface est essentielle.
- Préparer la cartouche.
- BonDuit doit être d'un gris uniforme lorsqu'il est distribué par le mélangeur statique.
- Maintenir la cartouche à une température supérieure à 15 °C lors d'une application par temps froid.
- Laisser le mélangeur statique sur la cartouche pour la prochaine utilisation.

#### SÉCURITÉ

- Porter des lunettes de protection.
- Utiliser des gants de protection.



Extrémité du conduit à angle droit

- 1.** Couper le conduit à la longueur requise. Si possible, utiliser un coupe-tube ou une scie à onglet pour couper le conduit à un angle de 90°. Une bonne coupe droite maximisera la zone d'adhérence et améliorera la connexion.

Pour les conduits de plus de 75 mm de diamètre, effiler l'extrémité à un angle de 45° avec une râpe ou un couteau. Cela facilite l'insertion du conduit dans le raccord.



Poncer le conduit et le raccord

- 2.** Utiliser une toile abrasive à grain 80 pour poncer l'extérieur du conduit à 13 mm au-delà de la profondeur d'insertion dans le raccord. Avec la même toile, poncer minutieusement l'intérieur du raccord. Toutes les finitions de surface doivent être enlevées.



Nettoyer le raccord et le conduit avec une lingette nettoyante

3. Nettoyer les surfaces d'adhérence du conduit et du raccord avec une lingette nettoyante pour éliminer toute huile et évacuer l'eau. Il est recommandé de porter des gants.

*Préparer autant de conduits et de raccords que possible et les tenir prêt à l'assemblage en avance. Cela permet de réduire le gaspillage de BonDuit.*



Fermer l'outil

4. Placer la cartouche BonDuit dans l'outil de distribution et la clipser en place. Voir la fiche d'instructions en page 4 pour avoir plus d'informations sur l'utilisation de l'outil de distribution.



Amorçage de la cartouche

5. Tourner le bouchon de 90° dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour le retirer de la cartouche. Actionner la poignée de l'outil de distribution pour amorcer la cartouche à chaque utilisation du produit jusqu'à ce que les résines blanche et noire sortent toutes deux de la cartouche.



Attacher le mélangeur statique

6. Placer le mélangeur statique sur la cartouche et le verrouiller en place en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Actionner la poignée de l'outil de distribution jusqu'à ce que BonDuit sorte de l'embout mélangeur. Pomper 1 ou 2 fois supplémentaires pour s'assurer que le mélange est homogène. Jeter cet excédent de matériau.

Le BonDuit doit être d'une couleur gris clair uniforme et sans traînées lorsqu'il sort de l'embout du mélangeur statique.



Appliquer l'adhésif BonDuit

7. Appliquer BonDuit en un cordon de 3 à 6 mm en utilisant un motif en zigzag de la profondeur des inserts du connecteur. Le motif doit avoir une largeur d'environ 13 mm et s'étendre jusqu'au bord extérieur du conduit. L'extrémité du mélangeur statique peut être coupée jusqu'à la dernière encoche pour placer un cordon plus large pour les conduits de plus grand diamètre.



Lissage du BonDuit sur le raccord

6. Visser immédiatement le raccord sur le conduit. Le fait de visser le raccord permet de s'assurer que BonDuit est bien mélangé et réparti uniformément à l'intérieur de l'épissure.

*Pour les conduits de plus de 7,6 cm, il peut s'avérer nécessaire d'utiliser une pince ou une autre aide mécanique pour assembler l'épissure.*

Lisser tout excès de BonDuit le long de la jonction conduit/raccord. Il est recommandé de porter des gants.

L'adhésif BonDuit développe une forte adhérence qui permet de procéder à un déplacement ou un enfouissement rapide.

Voir le Tableau 1 ci-dessous pour le temps de travail et la vitesse de durcissement selon la température. Ne pas bouger le joint avant qu'il ait pris.

**TABLEAU 1**

TEMPÉRATURE	TEMPS DE TRAVAIL	DURCISSEMENT FONCTIONNEL
2 °C	40 min	7 h
11 °C	20 min	3 h 30
16 °C	10 min	90 min
21 °C	6 min	60 min
31 °C	4 min	40 min

*Remarque : Si le produit dans le mélangeur statique a pris, remplacer le mélangeur statique.*

Les kits BonDuit contiennent le matériel nécessaire pour préparer les surfaces en plastique et en métal à la liaison. Chaque cartouche contient suffisamment de produit pour plusieurs applications, en fonction de la taille de chaque raccord ou joint. Voir Tableau 2.

**TABLEAU 2**

DIAMÈTRE DU CONDUIT	APPLICATIONS PAR CARTOUCHE
1 pouce (25 mm)	28
1½ pouce (38 mm)	13
2 pouces (50 mm)	11
3 pouces (75 mm)	7
4 pouces (100 mm)	4
6 pouces (150 mm)	2

## CONSEILS D'UTILISATION SUPPLÉMENTAIRES

### Application par temps froid

Maintenir la cartouche à une température supérieure à 16 °C lors d'une application par temps froid. L'adhésif froid est difficile à pomper, met plus de temps à durcir et risque d'endommager l'outil d'application. Maintenir les raccords dans une zone chaude avant utilisation. Il peut être nécessaire de chauffer le joint de transition pour forcer le durcissement de BonDuit. En dessous de 7 °C, il convient de chauffer le joint pendant 8 heures pour atteindre une force maximale.

Pour créer un récipient de stockage mobile pour le réchauffement, placer les cartouches dans une glacière et ajouter des sachets de réchauffement corporel.

### Application par temps chaud

Par temps chaud (température supérieure à 29 °C), maintenir l'adhésif BonDuit à une température inférieure à 21 °C. Cette précaution permet d'éviter que l'adhésif ne durcisse avant la fixation du raccord. Si possible, utiliser l'adhésif dans la fraîcheur matinale et à l'abri de la lumière directe du soleil afin de diminuer la vitesse de durcissement.

## ASSEMBLAGE DES OUTILS



1. Pour assembler l'outil d'application, tourner le collier de retenue noir vers l'avant.



2. Tout en soulevant la languette métallique, faire glisser le piston avec les dents du cliquet vers le bas, dans la fente de l'extrémité avant. Pousser le piston jusqu'au bout et relâcher doucement la languette métallique. La languette métallique doit s'accrocher aux dents du cliquet.



3. Insérer la cartouche par son extrémité dans la large ouverture du collier de retenue noir.



4. Pousser le collier vers l'arrière et appuyer fermement pour qu'il se clipse en place.

## NOUS CONTACTER

1-800-328-9384 Numéro gratuit | 1-651-430-2270 Ligne principale | 1-651-430-3634 Fax | e-mail : [support@polywater.com](mailto:support@polywater.com)

**REMARQUE IMPORTANTE** : Les présentes déclarations sont faites de bonne foi sur la base d'essais et d'observations que nous estimons fiables. Toutefois, l'exhaustivité et l'exactitude de ces informations ne sauraient être garanties. Il convient, avant toute utilisation, que l'utilisateur final effectue l'ensemble des évaluations nécessaires pour déterminer si le produit est adapté à l'usage prévu.

American Polywater décline expressément toutes garanties et conditions implicites de qualité marchande et d'adéquation à un usage particulier. La seule obligation d'American Polywater se limite au remplacement de la quantité de produit qui s'est révélée défectueuse. À l'exception du recours aux fins de remplacement, American Polywater décline toute responsabilité à l'égard des pertes, blessures corporelles ou dommages directs, indirects ou consécutifs qui résultent de l'utilisation du produit, quelle que soit la théorie juridique invoquée.

**Polywater**<sup>®</sup>  
Solutions at work.