

SELLADOR DE DUCTOS POLYWATER ZIPSEAL (ZIP-25)



SELLADOR DE DUCTOS POLYWATER ZIPSEAL

ZipSeal sella los ductos con un excelente bloqueo de la presión en entornos difíciles. Se adhiere a superficies de metal, concreto y plástico. ZipSeal soporta hasta 9 m (30 pies) de presión de agua sostenida. Este sello semipermanente es reingresable y resistente a químicos.

INSTALACIÓN

Temperatura de instalación:

De 4 °C a 35 °C (35 °F a 95 °F)

Temperatura de servicio:

- -30 °C a 95 °C (-20 °F a 200 °F) continuo De -40 °C a 120 °C (-40 °F a 250 °F) como máximo
- La cantidad de aplicación se mide en marcas en el lado del cartucho.
- Se despliega lentamente, aproximadamente 5 segundos por marca.
- Distribuya las inyecciones para la mejor cobertura de la espuma.
- Si hay espacios vacíos después de la aplicación, se puede aplicar espuma para llenarlos.
- Si reutiliza una jeringa, asegúrese de volver a colocar la tapa inmediatamente después de la aplicación.

SEGURIDAD

- Use protección para los ojos.
- Use guantes protectores y proteja la piel expuesta.



Limpie el ducto o la apertura con una toallita solvente

 Quite cualquier óxido o residuo suelto del conducto/apertura y limpie todas las superficies. Si usa un limpiador solvente, confirme que el solvente se ha secado antes de la aplicación de ZipSeal.

Para obtener mejores resultados, lije o desgaste todas las superficies para aumentar la adhesión de ZipSeal.

Nota: Los conductos de acero se deben lijar y limpiar.



Empuje la malla en el conducto o apertura, separando los cables

2. Tabla de referencia 1 para la longitud de la tira de malla requerida. (Vea el Paso A a continuación para la aplicación vertical). Desprenda la longitud requerida e inserte 25 mm (1") más allá del conducto/apertura. Entreteja la tira de malla entre los cables para crear la mayor separación posible.

TABLA 1

Tamaño del ducto, milímetros (pulgadas)	Cantidad aproximada de ZipSeal líquido	Longitud aproximada de tira de malla necesaria
20 mm (3/4") y menos	1 marca completa	25 mm (1") o menos
25 mm (1")	2 marcas completas	25 mm (1")
32 mm (1 1/4")	2 marcas completas	50 mm (2")
38 mm (1 ½")	3 marcas completas	100 mm (4")
50 mm (2")	5 marcas completas	150 mm (6")



3. Dependiendo de los tamaños del cable/tubería y del ducto/apertura puede o no haber un pequeño espacio en la parte superior del conducto o apertura. Esto es normal y ZipSeal seguirá expandiéndose y sellando.

Espacio



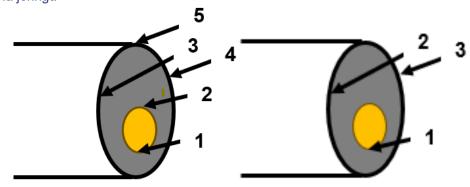
4. Quite y guarde el tapón de la jeringa. Enrosque el mezclador estático, sosteniendo la jeringa en posición vertical.

Coloque el mezclador estático



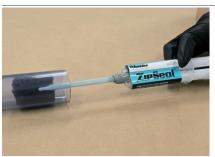
- 5. Consulte los diagramas de puntos de inyección aproximados basados en conductos de diferentes tamaños. Inyecte una marca completa en cada punto de inyección. Las reglas de oro a seguir para la aplicación son:
 - Aplique lentamente, tomando aproximadamente 5 segundos por marca
 - Aplique ZipSeal desde la parte inferior del conducto/apertura hasta la parte superior, alrededor de los cables/tuberías internas y alrededor de los bordes del conducto/apertura.
 - Cuanto más disperse las inyecciones de ZipSeal, mejor

Marcas en el lado de la jeringa



50 mm (2") Aplicaciones de marcas

38 mm (1½") y menos Aplicaciones generales de marcas



Aplique ZipSeal dentro del conducto o apertura

6. Inserte el mezclador estático aproximadamente a 25 mm (1") en la tira de malla e inyecte espuma siguiendo las recomendaciones del paso 5. No comience a contar las marcas hasta que ZipSeal salga de la punta de la boquilla mezcladora. Asegúrese de usar una marca completa para cada inyección.



7. ZipSeal comenzará a expandirse en 10-20 segundos. Tenga cuidado para evitar el movimiento de los cables y la espuma durante la expansión. Esto puede crear huecos, que requerirán la inyección de espuma adicional. Después de inyectar todas las marcas, retire el mezclador estático y vuelva a colocar el tapón de la jeringa inmediatamente.

Reemplace el mezclador estático con un tapón



8. ZipSeal se expandirá completamente en aproximadamente 1 minuto y se endurecerá en 2 minutos. Revise el sello para detectar cualquier espacio que pueda notarse. Estos se pueden llenar con ZipSeal adicional.

Deseche el exceso de material según las regulaciones locales y nacionales. Almacenamiento: ZipSeal es sensible al sol, el agua y el calor. Para almacenar la jeringa con ZipSeal hasta un mes después del uso inicial, coloque la jeringa parcialmente utilizada en la bolsa de color marrón y ciérrela con cinta adhesiva. Coloque la bolsa de color marrón en un lugar seco, fresco y oscuro hasta que esté lista para usar.

Verifique la instalación de ZipSeal



A. Para aplicaciones verticales, enrolle la malla más ajustada para eliminar espacios. Inserte la malla aproximadamente a 75 mm (3") de profundidad en el conducto/apertura. Aplique las marcas numéricas apropiadas (según la Tabla 1), dispersando los puntos de inyección uniformemente. Inyecte la espuma sobre la parte superior de la malla, permitiendo la expansión tanto hacia arriba como hacia abajo. La velocidad de aplicación debe permanecer aproximadamente en 5 segundos por marca.

Aplicación vertical



B. Para espacios anulares, inserte la malla en la apertura. Siga las instrucciones generales anteriores, especialmente las reglas de oro del Paso 5. ZipSeal llenará aproximadamente 20 cm³ (1.25 pulgadas cúbicas) por marca. Alternativamente, la siguiente fórmula se puede usar para calcular el número de marcas necesarias para llenar un espacio anular:

Para sistema imperial (pulgadas): $N \pm m$. $de\ marcas = 5 * (r_1^2 - r_2^2)$

Para sistema métrico (centímetros): $N \dot{u}m. de \ marcas = (r_1^2 - r_2^2)/1,3$

Dónde: r₂ = radio interior de la apertura exterior más grande r₁ = radio exterior de la apertura interior más pequeña Redondee siempre el número de marcas necesarias.

Sellado de espacio anular

CONSEJOS DE INDICACIONES ADICIONALES

CARTUCHO OBSTRUIDO/CON FUGAS

Si los orificios pequeños en la punta del cartucho se obstruyen, presione y quite el material o la costra endurecida con un alambre. ZipSeal se puede usar según las indicaciones una vez que quite la obstrucción. Si el material se filtra en el émbolo de la jeringa, no utilice la jeringa.

REUTILIZACIÓN Y LIMPIEZA

La jeringa se puede reutilizar varias semanas después del uso inicial si se tapó con el tapón de la jeringa inmediatamente después del uso. Cuando esté listo para usarla, quite el tapón de la jeringa y revise los orificios para asegurarse de que no estén obstruidos con algún resto de sellador endurecido.

Cualquier material que no haya reaccionado puede limpiarse de las superficies con una toallita solvente como el limpiador solvente multipropósito Polywater Type HP™. La resina ámbar de la Parte A reaccionará con el agua si las superficies se lavan con una solución de agua y jabón. Una vez que haya reaccionado, el material tiene una fuerte adhesión y puede rasparse o cortarse de la superficie. En caso de contaminación de la piel, lávese bien con agua y jabón. Ver la ficha de seguridad para más información.

AGUA EN EL DUCTO O APERTURA

ZipSeal puede sellar una fuga de agua activa utilizando un método de instalación de doble sello. Esto se logra insertando una tira de malla firmemente envuelta de 75 mm (3") en el conducto o apertura. Inyecte la cantidad requerida de ZipSeal. Esta debería reaccionar y detener la mayor parte de la fuga activa en unos minutos. A continuación, seque la parte del conducto o apertura entre el primer sello y la boca del conducto o apertura. Siga los Pasos 1-8 anteriores para realizar el segundo sello completo.

ELIMINACIÓN

ZipSeal se puede quitar del ducto/apertura. Utilice las mejores prácticas y cumpla con el código NEC u otros códigos eléctricos nacionales cortando el suministro de energía al equipo eléctrico antes de intentar quitar cualquier sello. Use un destornillador largo para romper la unión entre la espuma y el interior del ducto/apertura. El uso de un martillo ayudará a empujar el destornillador a través de la espuma. Trabajar alrededor de todo el ducto/apertura hasta que se haya roto la unión, lo que hace que el cable o la tubería sea fácil de retirar.

USOS PARA CLIMAS FRÍOS

ZipSeal se puede usar en temperaturas de hasta 4 °C (35 °F). La reacción es más lenta, pero el sellador formará espuma y fraguará completamente con el tiempo. A temperaturas frías, ZipSeal se vuelve un poco viscoso y fluye a través del mezclador estático a un ritmo más lento. Los tiempos de fraguado son los siguientes:

TEMPERATURA DEL CARTUCHO	4 °C (35 °F)	21 °C (70 °F)
Expansión completa de la espuma	2 minutos	1 minuto
Formación de corteza no pegajosa y dura	3-4 minutos	2 minutos

Para tiempos de fraguado más rápidos en temperaturas frías, mantenga ZipSeal caliente antes de usarlo.

ESPACIOS VACÍOS GRANDES

Se debe inspeccionar el sello después de la instalación. Si se descubren espacios vacíos o huecos, se puede agregar más ZipSeal en cualquier momento. Se adherirá muy bien al material fraguado existente. Aplique ZipSeal en el o los vacíos. Deje que ZipSeal se expanda e revise de nuevo para ver si hay espacios vacíos.

COMUNÍQUESE CON NOSOTROS

Número principal: +1-651-430-2270 | Europa y África: +31 10 233 0578 | APAC y GCC: +971 4 5521709 | correo electrónico: support@polywater.com

AVISO IMPORTANTE: Las declaraciones contenidas en el presente documento se hacen de buena fe, fundamentadas en pruebas y observaciones que consideramos confiables. No obstante, no se garantiza la integridad y precisión de la información. Antes de usar el producto, el usuario final debe realizar las evaluaciones necesarias para determinar que el producto sea adecuado para el uso previsto.

American Polywater renuncia expresamente a cualquier garantía implícita y condiciones de comerciabilidad e idoneidad para un propósito específico. La única obligación de American Polywater será reemplazar la cantidad del producto que se demuestre que está defectuoso. A excepción del recurso de reemplazo, American Polywater no será responsable por ninguna pérdida, lesión o daños directos, indirectos o consecuentes como resultado del uso del producto, independientemente del fundamento jurídico alegado.

