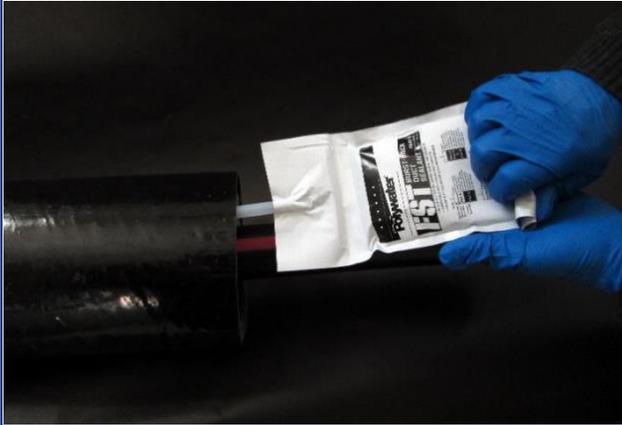


INSTRUCCIONES DE USO

SELLADOR DE DUCTOS POLYWATER® FST™ BURST PACK (FSTBP-200)



SELLADOR DE DUCTOS POLYWATER FST BURST PACK

El FST Burst Pack tiene excelentes propiedades de bloqueo de la presión en entornos difíciles. Ofrece excelentes características de adherencia a superficies de metal, concreto y plástico. El FST Burst Pack sella el metano y otros gases y soporta hasta 6.7 m (22 pies) de presión estática (ejercida). El sello semipermanente es reingresable y resistente a químicos.

INSTALACIÓN

Temperatura de instalación:

4 °C a 35 °C (40 °F a 95 °F)

Temperatura de servicio:

Continua: -30 °C a 95 °C (-20 °F a 200 °F)

Pico: -40 °C a 120 °C (40 °F a 250 °F)

- Mezcle bien y amase cada depósito unas 30 veces.
- En el caso de varios envases, inyecte cada uno con 7 minutos de diferencia.

SEGURIDAD

- Use protección para los ojos.
- Use guantes protectores y proteja la piel expuesta.



Limpie el ducto con un cepillo de alambre y un paño con solvente

1. Si el conducto tiene desechos u óxido suelto, use un cepillo de alambre para quitar todo el material suelto. Erosione las superficies con una lija de papel o lana de acero para aumentar la efectividad del FST Burst Pack.

Limpie los cables y ductos con un paño limpio que se incluye en el kit. Esto quitará los contaminantes y cualquier residuo orgánico.

Los conductos de acero se deben lijar y limpiar.



Separe los cables, luego envuelva con una tira de espuma

2. Cree una contención de espuma al envolver el cable con una tira suelta de espuma, para que llene el espacio entre los cables y el ducto. Debe ser ligeramente más ancha que el ducto y se debe comprimir un poco cuando se inserte. (Si hay más de un cable, separe los cables con una tira de espuma.)



Mida la profundidad de la contención de espuma.

3. Con la varilla de posicionamiento, empuje la espuma 125 mm (5 pulg.) dentro del ducto en el caso de ductos de 125 mm (5 pulg.) y 100 mm (4 pulg.) en ductos de 150 mm (6 pulg.). Asegúrese de que no queden espacios vacíos en la contención de espuma para que el FST Burst Pack pueda fluir bien.

Tamaño del ducto en mm (pulg.)	Contención de espuma insertada en mm (pulg.)	Cantidad de Burst Packs
125 (5)	125 (5)	1
150 (6)	100 (4)	1
200 (8)	125 (5)	2

En el caso de varios envases, inyéctelos con 7 minutos de diferencia.



Separe los cables con espuma.

4. Envuelva la segunda tira de espuma alrededor del cable (si hay más de un cable, separe los cables con una tira de espuma). El extremo saliente de la tira de espuma debe estar en la parte superior de la envoltura. Empuje la segunda tira de espuma en el ducto hasta que el borde quede al ras con la entrada del ducto.



Rompa el sello central.

5. Enrolle el envase de FST Burst Pack desde la parte inferior y apriete para romper el sello medio entre las dos cámaras de resina.



Mezcle 30 veces.

6. Coloque el envase en una superficie plana y presione 30 veces hacia atrás y hacia adelante con energía con las palmas de las manos en cada cámara para mezclar las dos resinas.



Aplicación del FST Burst Pack.

7. Inserte la boquilla en la parte superior del envoltorio de la contención de espuma de modo tal que la punta se extienda en el espacio entre las tiras de espuma. Enrolle el envase para romper el sello entre las resinas y la boquilla y presione para inyectar el FST Burst Pack. Inyecte el sellador sobre los cables para una mejor cobertura. En el caso de varias instalaciones, aplíquelas con 7 minutos de diferencia.



Espuma que se dilata.

8. Quite el Burst Pack después de inyectar todo el material. El sellador se puede filtrar entre las grietas de la contención de espuma a medida que se expande. Después del curado, la espuma sobrante se puede recortar y quitar.

El sellador se expandirá completamente en 5-7 minutos.

El sellador se endurecerá (fraguará) en 15-20 minutos.



Use un destornillador para revisar si hay espacios vacíos.

9. Después de que el sellador se haya fraguado y curado por completo, use un destornillador para revisar si hay espacios vacíos en el sello FSTBP. El sello de espuma debe estar sólido a lo largo del ducto. Si se detectan algunos orificios o espacios vacíos al inspeccionar, use un destornillador para cortar un poco la parte superior de la espuma y agrandar un camino para colocar material nuevo. Inyecte más sellador directamente en el área vacía.

Deseche cualquier material sobrante según las regulaciones locales y nacionales.

Limpeza

El material que no haya reaccionado puede limpiarse de las superficies con una toallita solvente como el limpiador/desengrasante HP™ de Polywater. La resina color ámbar de la Parte A reaccionará al agua si las superficies se lavan con una solución de agua y jabón. Una vez que haya reaccionado, el material tiene una fuerte adhesión y puede rasparse o cortarse de la superficie. En el caso de contaminación de la piel, lave bien con agua y jabón. Vea la ficha de seguridad para más información.

Agua en el ducto

El sellador FSTBP fraguará si el ducto contiene menos del 10 % de agua. Si el agua está relativamente limpia y no fluye, la contención de espuma funcionará bien como bloqueo. El sellador FSTBP incorporará cualquier exceso de agua al cuerpo del sello de espuma fraguado. Demasiada agua o contaminación debilitará el sello.

Eliminación

El sellador FSTBP produce un sello hermético diseñado para uso permanente. Se puede eliminar mecánicamente con cierto esfuerzo. Aplique las mejores prácticas y cumpla con el código NEC al quitar la energía del equipo antes de intentar quitar cualquier sello. Utilice un destornillador largo (para perforar agujeros 15 cm/7 pulg.) para perforar orificios de 0.5 a 2 cm (1/4 a 3/4 pulg.) en todo el sello. Con un martillo, empuje el destornillador a través de la espuma, gírelo para agrandar la cavidad y extráigalo. Recorra el diámetro interior del ducto para quitar el tapón. Una vez que la espuma se debilite, el material se puede desprender y el cable debe liberarse. En este momento, se puede quitar el cable o el FSTBP restante se puede quitar del cable.

Uso en clima frío

El sellador FSTBP se puede usar en temperaturas de hasta 2 °C (35 °F). La reacción es más lenta, pero el sellador formará espuma y fraguará completamente con el tiempo. A temperaturas frías, el FSTBP se vuelve un poco viscoso y empujar el sellador FSTBP por el tubo de inserción será más difícil. Los tiempos de fraguado son los siguientes:

	4 °C (40 °F)	21 °C (70 °F)
Expansión completa de la espuma	10 a 15 minutos	5 a 7 minutos
Formación de corteza dura y no pegajosa	30 a 40 minutos	15 a 20 minutos

Para disminuir el tiempo de fraguado en temperaturas frías, caliente el sellador FSTBP antes de usarlo.

Seguridad del uretano

Se pueden formar vapores y humos irritantes y tóxicos durante la combustión del sellador de espuma FSTBP fraguado. Los productos de descomposición peligrosos o irritantes incluyen los óxidos de carbono, óxidos de nitrógeno y cianuro de hidrógeno. Si es posible, quite el sellador fraguado antes de cualquier operación de corte con antorcha. Por lo general, el sellador se puede quitar del conducto con una herramienta tipo cincel o pico. Si no puede evitarse quemar el material sellador, proporcione ventilación/protección respiratoria adecuada contra los productos de descomposición durante las operaciones de corte con antorcha.

Compatibilidad con cables

La espuma FSTBP es compatible con los materiales de la chaqueta del cable. La espuma es un sólido inerte que no dañará el material de la chaqueta.

COMUNÍQUESE CON NOSOTROS

1-800-328-9384 Gratis | 1-651-430-2270 Principal | 1-651-430-3634 Fax | correo electrónico: support@polywater.com

AVISO IMPORTANTE: Las declaraciones contenidas en el presente documento se hacen de buena fe, fundamentadas en pruebas y observaciones que consideramos confiables. No obstante, no se garantiza la integridad y precisión de la información. Antes de usar el producto, el usuario final debe realizar las evaluaciones necesarias para determinar que el producto sea adecuado para el uso previsto.

American Polywater renuncia expresamente a cualquier garantía implícita y condiciones de comerciabilidad e idoneidad para un propósito específico. La única obligación de American Polywater será reemplazar la cantidad del producto que se demuestre que está defectuoso. A excepción del recurso de reemplazo, American Polywater no será responsable por ninguna pérdida, lesión o daños directos, indirectos o consecuentes como resultado del uso del producto, independientemente del fundamento jurídico alegado.

Polywater[®]
Solutions at work.