

GEBRAUCHSANWEISUNG

POLYWATER® BONDUIT® XL ROHRKLEBSTOFF (BTXL)



POLYWATER BONDUIT ROHRKLEBSTOFF

BonDuit® XL erzeugt wasser- und luftdichte Rohrverbindungen. Seine starke Verbindung hält Bewegungen und Vibrationen stand. BonDuit XL wird für den Übergang zwischen Polyethylenrohren und PVC, Glasfaser, Verbundwerkstoffen und Metallen verwendet. Für die Anwendung ist keine spezielle Ausrüstung erforderlich.

ANWENDUNG

Anwendungstemperatur:

2 °C bis 50 °C

Betriebstemperatur:

-50 °C bis 120 °C

- Eine gute Vorbereitung der Oberfläche ist kritisch.
- Bereiten Sie die Kartusche vor.
- BonDuit sollte eine gleichmäßige, graue Farbe haben, wenn er aus dem statischen Mischer abgegeben wird.
- Halten Sie die Kartusche bei kühlem Wetter über 15 °C warm.
- Lassen Sie den statischen Mischer bis zur nächsten Anwendung auf der Kartusche.

SICHERHEIT

- Tragen Sie eine Schutzbrille
- Tragen Sie Schutzhandschuhe



Rechtwinkeliges Rohrende

1. Schneiden Sie das Rohr auf die gewünschte Länge zu. Wenn möglich, verwenden Sie einen Rohrschneider oder eine Gehrungssäge, um das Rohr in einem 90°-Winkel zu schneiden. Ein guter, gerader Schnitt maximiert den Klebbereich und verbessert die Verbindung.

Bei Rohren mit einem Durchmesser von mehr als 75 mm schrägen Sie das Ende mit einer Raspel oder einem Messer in einem 45°-Winkel ab. Dies erleichtert das Einführen des Rohrs in die Kupplung.



Rohr und Kupplung schleifen

2. Verwenden Sie Schleifleinen in Körnung 80, um die Außenseite des Rohrs 13 mm über die Einführtiefe in die Kupplung hinaus zu schleifen. Schleifen Sie mit demselben Schleifleinen gründlich die Innenseite der Kupplung. Die gesamte Oberflächenbeschichtung sollte entfernt werden.



Kupplung und Rohr mit Reinigungstuch säubern

3. Reinigen Sie die Klebeflächen des Rohrs und der Kupplung mit einem Reinigungstuch, um Öle zu entfernen und Wasser zu verdrängen. Die Verwendung von Handschuhen wird empfohlen.

Bereiten Sie so viele Rohr- und Kupplungssätze wie möglich vor und halten Sie diese im Voraus bereit für die Montage. Dies reduziert den Materialverlust an BonDuit XL.



Nahaufnahme Werkzeug

4. Als Werkzeug wird Sie eine 300-ml-Kartuschenpistole mit sehr hohem Übersetzungsverhältnis (26:1 oder höher) oder eine motorbetriebene Kartuschenpistole benötigt. Beim Polywater Tool-250HR muss das Werkzeug auf die „Tropf-Einstellung“ (hohe Stufe) eingestellt werden. Wenn Sie eine motorbetriebene Pistole verwenden, stellen Sie diese zu Beginn auf halbe Geschwindigkeit ein. Bei voller Geschwindigkeit kann das Pumpen zu schwer sein und die automatische Abschaltung wird aktiviert.



Kartusche vorbereiten

5. Drehen Sie die Kappe, um sie von der Kartusche abzunehmen. Drücken Sie den Griff des Dosierwerkzeugs, um die Kartusche bei jeder Verwendung des Produkts vorzubereiten, bis sowohl das weiße als auch das schwarze Harz aus der Kartusche austritt.



Statischen Mischer anbringen

6. Setzen Sie den statischen Mischer auf die Kartusche auf und drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn, bis er vollständig eingeschraubt ist. Drücken Sie den Griff des Dosierwerkzeugs, bis BonDuit XL aus der Spitze des statischen Mixers austritt. Entsorgen Sie dieses überschüssige Material.

Der BonDuit XL sollte eine einheitliche hellgraue Farbe haben und keine Schlierenbildung aufweisen, wenn er aus der Spitze des statischen Mixers austritt.



BonDuit Klebstoff auftragen

7. Tragen Sie BonDuit auf, indem Sie langsam eine 6 bis 9 mm breite Wulst rund um das Ende des Rohrs pumpen. Positionieren Sie einen zweiten Ring rund um das Rohr, der etwa halb so weit entfernt ist wie die Tiefe der Kupplung.

Lassen Sie nach dem Auftragen den Druck auf die Kartusche los, damit kein Material mehr herausläuft.



BonDuit auf dem Rohr verteilen

8. Streichen Sie den BonDuit XL mit einem Holzspatel rund um das Rohr, so dass er das gesamte Rohr etwa bis zur Tiefe des Rohres bedeckt.



BonDuit auf der Kupplung glätten

9. Schieben Sie die Kupplung sofort auf das Rohr. Es kann ein Gummihammer erforderlich sein, um sicherzustellen, dass die Kupplung vollständig aufliegt. Glätten Sie überschüssigen BonDuit XL entlang der Verbindung zwischen Rohr und Kupplung. Die Verwendung von Handschuhen wird empfohlen.

BonDuit XL entwickelt eine starke Klebeverbindung, die schnell bewegt oder unterirdisch verlegt werden kann. Verarbeitungszeit und Aushärtungsgeschwindigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur finden Sie in Tabelle 1 unten. Bewegen Sie die Verbindung nicht, bis sie ausgehärtet ist.

TABELLE 1

TEMPERATUR AUSHÄRTUNG	VERARBEITUNGSZEIT	FUNKTIONELLE AUSHÄRTUNG
11 °C	40 Minuten	300 Minuten
16 °C	20 Minuten	180 Minuten
21 °C	10 Minuten –	120 Minuten
31 °C	5 Minuten	90 Minuten

Hinweis: Wenn sich Material im statischen Mischern abgesetzt hat, ersetzen Sie den statischen Mischer.

BonDuit XL-Sets enthalten die erforderlichen Materialien zur Vorbereitung von Kunststoff- und Metalloberflächen für die Verklebung. Jede Kartusche enthält Material für mehrere Anwendungen, abhängig von der Größe der jeweiligen Kupplung oder Verbindung. Siehe Tabelle 2.

TABELLE 2

ROHRDURCHMESSER	GESCHÄTZTE ANZAHL AN ANWENDUNGEN PRO KARTUSCHE
100 mm	16
150 mm	11
200 mm	8,4
250 mm	6,7
300 mm	5,6
350 mm	4,8

ZUSÄTZLICHE TIPPS ZUR ANWENDUNG

Anwendung bei kühler Witterung

Halten Sie die BonDuit XL bei kühlem Wetter warm (über 16 °C). Kalter Klebstoff ist schwer zu pumpen, braucht länger zum Aushärten und kann das Verarbeitungswerkzeug belasten. Sie können den statischen Mischer entfernen und den Klebstoff von Hand mischen. Bewahren Sie die Kupplungen vor Gebrauch an einem warmen Ort auf. Die Übergangsverbindung muss unter Umständen erwärmt werden, um die Aushärtung des BonDuit zu erzwingen. Bei Temperaturen unter 7 °C sollte die Verbindung für 8 Stunden erwärmt werden, um ihre maximale Festigkeit zu erreichen.

Um einen mobilen Wärmebehälter zu erstellen, legen Sie die Kartuschen in eine Kühlbox und fügen Sie Wärmepakete hinzu.

Anwendung bei warmer Witterung

Bei warmer Witterung (über 32 °C) muss BonDuit gekühlt werden (unter 24 °C). Dadurch wird verhindert, dass der Klebstoff aushärtet, bevor die Kupplung angebracht wird. Wenn möglich, verarbeiten Sie den Klebstoff morgens, wenn es kühler ist und vermeiden Sie direkte Sonneneinstrahlung, um die Aushärtung zu verlangsamen.

KONTAKT

Europa: +31 10 233 0578 | USA: +1 651 430 2270 Zentrale | E-Mail: support@polywater.com

WICHTIGER HINWEIS: Die Angaben in diesem Datenblatt werden nach Treu und Glauben gemacht und basieren auf Prüfungen und Beobachtungen, die wir als zuverlässig erachten. Wir übernehmen jedoch keine Garantie für die Vollständigkeit und Korrektheit der Informationen. Der Endanwender sollte vor dem Gebrauch die erforderlichen Beurteilungen durchführen, um zu bestimmen, ob sich das Produkt für den vorgesehenen Zweck eignet.

American Polywater schließt alle stillschweigenden Gewährleistungen und Bedingungen in Bezug auf die Marktfähigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck ausdrücklich aus. Die Verpflichtung von American Polywater bleibt auf den Ersatz des nachweislich fehlerhaften Produkts beschränkt. Außer der Abhilfe durch Ersatz haftet American Polywater nicht für Verluste, Verletzungen bzw. direkte, indirekte oder Folgeschäden, die aus dem Gebrauch des Produkts entstehen. Dies gilt ungeachtet der geltend gemachten Rechtsauffassung.

Polywater[®]
Solutions at work.